

Przedmiar robót dla Zadania nr 1a:

Wykonanie naprawy głównej toru nr 2Z w stacji Kędzierzyn-Koźle linii kolejowej nr 151 Kędzierzyn-Koźle – Chałupki wraz z wymianą części rozjazdowych oraz robo-tami towarzyszącymi.

Lp.	Zakres rzeczowy robót	J.m.	Ilość
1	Wymiana nawierzchni w torze nr 2z w stacji Kędzierzyn Koźle na tor bezстыkowy 60E1 na podkładach strunobetonowych przytwierdzenie K wraz z oczyszczeniem i uzupełnieniem podsypki tłuczniowej do gr. 30 cm pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem. Opracowanie metryki toru bezстыkowego dla sprawdzenia stabilności temperatury neutralnej, bez zabudowy punktów stałych. Materiał: staroużyteczny w postaci 2164 mb szyn UIC60, 1627 sztuk podkładów strunobetonowych UIC60 zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry. Sprzęt: koparka dwudrogowa w ilości 1593 m-g zapewnia po stronie PPMT.	kmt	0,961
2	Wymiana nawierzchni nr 2z w stacji Kędzierzyn Koźle na tor bezстыkowy 60E1- podkłady drewniane twarde zbrojone przytwierdzenie Ski/K wraz z oczyszczeniem i uzupełnieniem podsypki tłuczniowej do gr. 30 cm pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem. Materiał staroużyteczny w postaci 320 mb szyn UIC60 zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry.	kmt	0,142
3	Wymiana wstawek między rozjazdami Rz nr 81 – Rkp nr 74 z szyn 49E1/60E1 na podkładach zbrojonych twardych rozstaw 0,60m, przytwierdzenie K z zastosowaniem szyn typu UIC60/S49 oraz podkładów z drewna twardego zbrojonych wraz z uzupełnieniem podsypki tłuczniowej oraz mechanicznym podbiciem. Materiał staroużyteczny w postaci 15 mb szyn UIC60, 15 mb szyn S49 zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry.	kmt	0,020
4	Transport materiałów staroużytecznych: Szyny (załadunek, transport, wyładunek)	mb	2514
5	Transport materiałów staroużytecznych: Podkłady (załadunek, transport, wyładunek)	sztuk	1627
6	Wymiana rozjazdu Rz nr 81 UIC 60-1:12-500ss P, do wymiany lewa półzrotnica, do wymiany prawa półzrotnica, do wymiany szyny łączne 2 szt w tym jedna wydłużona dla likwidacji wadliwej spoiny. Komplet I i II zamknięcia suwakowego. Do wymiany dobór podrozjazdnic drewnianych z drewna twardego. Materiał w postaci nawierzchni stalowej zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry.	kpl	1
7	Wymiana rozjazdu Rz nr 73 UIC 60-1: 9-300ss L, do wymiany lewa półzrotnica; do wymiany prawa półzrotnica; do wymiany szyna łączna 1szt oraz lewe urządzenie kierownicy. Materiał w postaci nawierzchni stalowej zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry.	kpl	1
8	Wymiana rozjazdu Rkp nr 142 UIC 60-1:9-190ss, do wymiany półzrotnice L/L 1 szt., P/P 1 szt., krzyżownice podwójne 2 szt., krzyżownica zwyczajna 2 szt., lewe urządzenie kierownicy z szyną toczną, 1 kpl. zamknięcia nastawczego suwakowego. Do przełożenia z rozjazdu Rkpd 156 urządzenie kierownicy 2szt; półzrotnice L/L 1szt i P/P. Obrócenie wraz zakolowaniem istniejącego doboru podrozjazdnic. Materiał w postaci nawierzchni stalowej zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry.	kpl	1
9	Wymiana rozjazdu Rkpd nr 156 UIC 60-1:9-190ss, do wymiany nawierzchnia stalowa rozjazdu wraz z zakolkowaniem i obróceniem istniejącego doboru podrozjazdnic. Części do przełożenia na rozjazd Rkp 142 urządzenia kierownicy 2szt; półzrotnice L/L 1szt i P/P 1szt. Materiał w postaci nawierzchni stalowej zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry.	kpl	1
10	Wymiana rozjazdu Rz nr 158 UIC 60-1:9-300ss P, do wymiany prawe urządzenie kierownicy z szyną toczną 1 szt., do wymiany lewe urządzenie kierownicy 1 szt., do wymiany szyna łączna 1 szt. Do wymiany prawa półzrotnica; do wymiany szyna łączna 1szt. Materiał w postaci nawierzchni stalowej zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry.	kpl	1
11	od km (1,424) do km (1,458) rozjazd Rz nr 154 UIC 60-1:9-300ss L w rozjeździe należy wykonać 4szt spoin w styku przedgłicowym i połączeniu szyn za krzyżownicą zwyczajną na tor 2z.	kpl	1
12	Klińcowanie międztorzy	m3	510
13	Zabudowa wskaźników	kpl	1
14	Roboty branży srk: 1. Demontaż i montaż napędów 81,73,142a,142b,156ab,156cd,158,154 2. Demontaż i montaż staroużytecznych napędów na sprzężeniach 74, 71ab, 153ab, 3. Demontaż i montaż staroużytecznego rygla w 158 4. Wymiana okablowania napędów na sprzężeniach oraz kabli zasilających napędy nr 71ab/73, 81/74a 5. Demontaż i montaż urządzeń EON 6. Demontaż i montaż SHP 7. Usuwanie kolizji kablowych 8. Demontaż pędni do napędów mechanicznych 142a, 142b,156ab 158 9. Wymiana pędni napędów 142a, 142b, 156ab, 158 10. Usuwanie kolizji pędniowych 11. Dostosowanie obwodów zależnościowych do jazd na sygnały zezwalające 12. Zabudowa na czas robót lin zwarciowych. 13. Wymiana podstawy sem U, R 14. W razie uszkodzeń infrastruktury srk Wykonawca dokona naprawy na koszt własny	kpl	1
15	Roboty branż energetyki: 1. Demontaż sieci powrotnej, 2. Demontaż uszynień konstrukcji wsporczych. 3. Montaż nowej sieci powrotnej, w tym połączenia międztorokowe i międztorowe w torze 2Z oraz wymienianych rozjazdach. 4. Montaż nowych uszynień konstrukcji wsporczych. 5. Regulacja sieci trakcyjnej w zakresie prowadzonych robót oraz sąsiednich odcinków naprężania sieci trakcyjnej w pionie i poziomie (zgodnie z instrukcją IeT-2), sprawdzić poprawność funkcjonowania sieci trakcyjnej pantografem pomiarowym i dokonać jej odbioru przed oddaniem do eksploatacji. Sporządzić protokoły pomiarów parametrów sieci trakcyjnej obejmujące miejsce robót. 6. Dokonać likwidacji zbędnych izolacji w torze w przypadku ich występowania 7. Wykonawca na własny koszt wystąpi do podmiotu utrzymującego sieć trakcyjną tj. PKP Energetyka S.A. o odpłatne, niezbędne do wykonania robót wyłączenia napięcia z sieci trakcyjnej, w przypadku konieczności zamontowania izolatorów dzielczych zleci ich zamontowanie oraz przygotowanie miejsca pracy wraz z dopuszczeniem do pracy. W fazie prac dla wymiany rozjazdów zajdzie konieczność zabudowy izolatorów dzielczych w przewodach i linie nośnej pomiędzy rozjazdem 83 a rozjazdem 81 celem prowadzenia ruchu trakcją elektryczną po torze 1Z, bez napięcia będą tor 2Z oraz 61-63, 49-57. Po zakończeniu robót demontaż zabudowanych izolatorów dzielczych. 8. W przypadku wystąpienia kolizji z kablami elektroenergetycznymi m.in. oświetleniowymi, sterowniczymi, EOR, zasilającymi wykonawca we własnym zakresie usunie kolizje doprowadzając do stanu przed rozpoczęciem robót. Dotyczy również kabli zabudowanych na głębokościach innych niż normatywne.	kpl	1
16	Opracowanie dokumentacji projektowej	kpl	1

Przedmiar robót dla Zadania nr 1b:

Wykonanie naprawy toru nr 8 w stacji Krzyżanowice linii kolejowej nr 151 Kędzie-rzyn Koźle - Chalupki wraz z robotami towarzyszącymi

Lp.	Zakres rzeczowy robót	J.m.	Ilość
1	Wymiana nawierzchni w torze nr 8 w stacji Krzyżanowice na tor bezстыkowy 49E1 na podkładach strunobetonowych przytwierdzenie Skl/K wraz z oczyszczeniem i uzupełnieniem podsypki tłuczniowej do gr. 30 cm pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem. Opracowanie metryki toru bezстыkowego, bez zabudowy punktów stałych. Materiał staroużyteczny w postaci 840 mb szyn S49; 650 sztuk podkładów strunobetonowych S49 zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry. Sprzęt: koparka dwudrogowa w ilości 595 m-g zapewnia po stronie PPMT.	kmt	0,382
2	Wymiana nawierzchni w torze nr 8 w stacji Krzyżanowice - podkłady drewniane twarde zbrojone przytwierdzenie Skl/K wraz z oczyszczeniem i uzupełnieniem podsypki tłuczniowej do gr. 30 cm pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem. Materiał staroużyteczny w postaci 95 mb szyn S49 zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry.	kmt	0,043
3	Kompleksowa wymiana rozjazdu Rz nr 7 typ S42 1:9 205 na typ Rz S49 1:9 R190 prawy na podrozjazdnicach drewnianych z drewna twardego.	rozjazd	1
4	Transport materiałów staroużytecznych: Szyny (załadunek, transport, wyładunek)	mb	935
5	Transport materiałów staroużytecznych: Podkłady (załadunek, transport, wyładunek)	sztuk	650
6	Klińcowanie międzytorzy	m3	20,60
7	Zabudowa wskaźników	kpl	1,00
8	Roboty branży srk: 1. demontaż i montaż uszynień napędów zwrotnicowych oraz sygnalizatorów Tm4, Tm8, zabezpieczenie antykorozyjne podstaw w/w sygnalizatorów 2. demontaż i montaż czujników koła liczników osi 2-kpl 3. demontaż i montaż napędu zwrotnicowych nr 7 oraz napędów wykolejnicowych i wykolejnic Wk1, Wk2 oraz opracowanie dokumentacji i wykonanie robót celem umożliwienia jazdy na sygnały zezwalające, 4. nadzór i usunięcie kolizji kablowych na całej długości inwestycji, 5. sprawdzenie działania urządzeń srk po wykonanych robotach. 6. Zamontowanie na czas robót lin zwarciovych. 7. W razie uszkodzeń infrastruktury srk Wykonawca dokona naprawy na koszt własny.	kpl	1
9	Roboty branż energetyki: 1. Tor nr 8 w stacji Krzyżanowice jest torem nie zelektryfikowanym. Tor ten w ramach pro-wadzonych robót powinien zostać wyizolowany od torów które są zelektryfikowane. 2. Wykonawca na własny koszt wystąpi do podmiotu utrzymującego sieć trakcyjną tj. PKP Energetyka S.A. o odpłatne, niezbędne do wykonania robót wyłączenia napięcia z sieci trakcyjnej, w przypadku konieczności zamontowania izolatorów dzielczych zleci ich zamontowanie oraz przygotowanie miejsca pracy wraz z dopuszczeniem do pracy. 3. W przypadku wystąpienia kolizji z kablami elektroenergetycznymi m.in. oświetleniowymi, sterowniczymi, zasilającymi wykonawca we własnym zakresie usunie kolizje doprowadzając do stanu przed rozpoczęciem robót. Dotyczy również kabli zabudowanych na głębokościach innych niż normatywne. 4. Odbudowa uszkodzonych w czasie robót głowic słupów, kabli oświetlenia zewnętrznego oraz EOR po stronie Wykonawcy. 5. W razie konieczności dokonać demontażu i montażu urządzeń EOR oraz sprawdzić poprawności ich działania.	kpl	1
10	Opracowanie dokumentacji projektowej	kpl	1

Sporządził: Kamil Kozłowski

**Przedmiar robót dla Zadania nr 2a:
Wykonanie naprawy toru nr 3 w stacji Mikołów linii kolejowej nr 140 Katowice Ligota – Nędza wraz z robotami towarzyszącymi.**

Lp.	Zakres rzeczowy robót	J.m.	Ilość
1	Wymiana nawierzchni w torze nr 3 w stacji Mikołów na tor bezstykowy z szyn typu 60E1 na podkładach strunobetonowych na podkładach strunobetonowych przytwierdzenie K wraz z oczyszczeniem i uzupełnieniem podsypki tłuczniowej do gr. 30 cm pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem. Na długości 12mb przed rozjazdem 13 i 21 należy dokonać zabudowy szyn przejściowych UIC60/S49 w obu tokach i zastosować połączenia klasyczne z odcinkiem remontowanym oraz wymienić podkłady drewniane (drewno twarde) w ilości po 25 szt. w miejscach zabudowy szyn przejściowych od rozjazdów. Opracować metrykę toru bezstykowego, bez zabudowy punktów stałych. Materiał staroużyteczny w postaci 1032 mb szyn UIC60, 26 mb szyn S49, 794 sztuk podkładów strunobetonowych UIC60 zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry (zwiększona ilość materiałów z uwagi na fakt, że jest to materiał staroużyteczny). Sprzęt: koparka dwudrogowa w ilości 1587 m-g zapewnia po stronie PPMT.	kmt	0,481
2	Wymiana wstawek między rozjazdami R1s 11-RZ 13 oraz RZ 21-RZ 22 z zastosowaniem szyn typu S49 oraz podkładów z drewna twardego wraz z uzupełnieniem podsypki tłuczniowej oraz mechanicznym podbiciem. Materiał staroużyteczny w postaci 158 mb szyn S49 zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry (zwiększona ilość materiałów z uwagi na fakt, że jest to materiał staroużyteczny).	kmt	0,072
3	Transport materiałów staroużytecznych: Szyny (załadunek, transport, wyładunek)	mb	1216
4	Transport materiałów staroużytecznych: Podkłady (załadunek, transport, wyładunek)	sztuk	794
5	Kompleksowa wymiana rozjazdu R1j nr 11 S49 1:12-500 prawy na podrozjazdnicach drewnianych z drewna twardego wraz z wymianą podsypki tłuczniowej do odpowiedniej grubości pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem.	kpl	1
6	Kompleksowa wymiana rozjazdu RZ nr 13 S49 1:9-190 lewy na podrozjazdnicach drewnianych z drewna twardego wraz z wymianą podsypki tłuczniowej do odpowiedniej grubości pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem.	kpl	1
7	Kompleksowa wymiana rozjazdu RZ nr 21 S49 1:9-190 prawy na podrozjazdnicach drewnianych z drewna twardego wraz z wymianą podsypki tłuczniowej do odpowiedniej grubości pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem.	kpl	1
8	Kompleksowa wymiana rozjazdu RZ nr 22 S49 1:9-190 lewy na podrozjazdnicach drewnianych z drewna twardego wraz z wymianą podsypki tłuczniowej do odpowiedniej grubości pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem.	kpl	1
9	Odwodnienie toru	mb	500
10	Kińcowanie międzytorzy	m3	80
11	Wycinka roślinności	ha	0,8
12	Wykonanie i zabudowa tablic kilometrowych i hektometrowych	kpl	1
13	Roboty branży srk: 1. Demontaż i montaż napędu zwrotnicowego elektrycznego nr 11, 13, 21 i 22 wraz z uszynieniem 2. Demontaż i montaż (na nowych linkach) odcinka izolowanego Iz 11, 13, 21, 22, It3 3. Demontaż i montaż (na nowych linkach) uszynienia semafora E, K SpE, SpK 4. Odbudowa uszkodzonych w czasie robót kabli po stronie Wykonawcy.	kpl	1
14	Roboty branż energetyki: 1. Demontaż i montaż nowej sieci powrotnej w torze nr 3 rozjazdach nr 11,13, 21, 22 (łączniki kołkowe). 2. Dokonać likwidacji zbędnych izolacji w torze. 3. Demontaż i montaż nowych uszynień słupów trakcyjnych. 4. Na czas wykonywania robót torowych należy wyłączyć napięcie w sieci trakcyjnej w torze nr 3 odłącznikiem nr 1 oraz dokonać zabudowy izolatorów dzielczych pomiędzy rozjazdem nr 23/24 . (tor 1, 3 bez napięcia) 5. Regulacja sieci trakcyjnej w zakresie prowadzonych robót oraz sąsiednich odcinków naprężania sieci trakcyjnej w pionie i poziomie (zgodnie z instrukcją let-2) oraz wykonać pomiary powykonawcze (wysokość zawieszenia djp i odsuw), sprawdzi poprawność funkcjonowania sieci trakcyjnej – współpracę odbieraka prądu z siecią za pomocą pantografu pomiarowego i protokolarnie przekazać roboty z wykazem dokonanych pomiarów parametrów sieci trakcyjnej. 6. Wykonawca na własny koszt wystąpi do podmiotu utrzymującego sieć trakcyjną tj. PKP Energetyka S.A. o odpłatne, niezbędne do wykonania robót wyłączenia napięcia z sieci trakcyjnej, w przypadku konieczności zamontowania izolatorów dzielczych zleci ich zamontowanie oraz przygotowanie miejsca pracy wraz z dopuszczeniem do pracy. 7. W przypadku wystąpienia kolizji z kablami elektroenergetycznymi m.in. oświetlenio-wymi, sterowniczymi, EOR, zasilającymi wykonawca we własnym zakresie usunie kolizje doprowadzając do stanu przed rozpoczęciem robót. Dotyczy również kabli zabudowanych na głębokościach innych niż normatywne.	kpl	1
15	Opracowanie dokumentacji projektowej	kpl	1

Sporządził: Kamil Kozłowski

Przedmiar robót dla Zadania nr 2b:

Wykonanie naprawy toru nr 205 w stacji Rybnik Towarowy linii kolejowej 140 Katowice Ligota - Nędza wraz z robotami towarzyszącymi

Lp.	Zakres rzeczowy robót	J.m.	Ilość
1	Wymiana nawierzchni w torze nr 205 w stacji Rybnik Towarowy na tor bezстыkowy z szyn typu 60E1 na podkładach strunobetonowych na podkładach strunobetonowych przytwierdzenie K wraz z oczyszczeniem i uzupełnieniem podsypki tłuczniowej do gr. 30 cm pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem. Na długości 12mb przed rozjazdem 155 i 223 należy dokonać zabudowy szyn przejściowych UIC60/S49 w obu tokach i zastosować połączenia klasyczne z odcinkiem remontowanym oraz wymienić podkłady drewniane (drewno twarde) w ilości po 25 szt. w miejscach zabudowy szyn przejściowych od rozjazdów. Opracować metrykę toru bezстыkowego, bez zabudowy punktów stałych. Materiał staroużyteczny w postaci 1804 mb szyn UIC60, 27 mb szyn S49, 1377 sztuk podkładów strunobetonowych UIC60 zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry. Sprzęt: koparka dwudrogowa w ilości 1980 m-g zapewnia po stronie PPMT.	kmt	0,826
2	Wymiana wstawek między rozjazdami RZ 151- RZ 152; RZ 152 - RZ 155; RZ 223 - RZ 225; RZ 225 - RZ 227 z zastosowaniem szyn typu S49 /UIC60 oraz podkładów z drewna twardego wraz z uzupełnieniem podsypki tłuczniowej oraz mechanicznym podbiciem Materiał staroużyteczny w postaci 20 mb szyn UIC60, 288 mb szyn S49 zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry.	kmt	0,141
3	Transport materiałów staroużytecznych: Szyny (załadunek, transport, wyładunek)	mb	2139
4	Transport materiałów staroużytecznych: Podkłady (załadunek, transport, wyładunek)	sztuk	1377
5	Kompleksowa wymiana rozjazdu RIs nr 227 S49 1:4,8 - 215 na podrozjazdnicach drewnianych z drewna twardego wraz z wymianą podsypki tłuczniowej do odpowiedniej grubości pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem.	kpl	1
6	Kompleksowa wymiana rozjazdu RZ nr 152 S49 1:9-190 prawy na podrozjazdnicach drewnianych z drewna twardego wraz z wymianą podsypki tłuczniowej do odpowiedniej grubości pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem.	kpl	1
7	Kompleksowa wymiana rozjazdu RZ nr 155 S49 1:9-190 lewy na podrozjazdnicach drewnianych z drewna twardego wraz z wymianą podsypki tłuczniowej do odpowiedniej grubości pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem.	kpl	1
8	Kompleksowa wymiana rozjazdu RZ nr 223 S49 1:9-190 lewy na podrozjazdnicach drewnianych z drewna twardego wraz z wymianą podsypki tłuczniowej do odpowiedniej grubości pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem.	kpl	1
9	Kompleksowa wymiana rozjazdu RZ nr 225 S49 1:9-190 prawy na podrozjazdnicach drewnianych z drewna twardego wraz z wymianą podsypki tłuczniowej do odpowiedniej grubości pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem.	kpl	1
10	Odwodnienie toru	mb	700
11	Klińcowanie międzytorzy	m3	230
12	Wykonanie i zabudowa tablic kilometrowych i hektometrowych	kpl	1
13	Roboty branży srk: 1. Demontaż i montaż napędu zwrotnicowego mechanicznego nr 152 i 155 wraz z nowymi koziółkami i latarniami zwrotnicowymi oraz ich podłączeniem 2. Demontaż i montaż napędu zwrotnicowego elektrycznego JEA29 nr 223, 225 i 227 wraz z uszynieniem 3. Demontaż i montaż odcinka izolowanego iz 223, 225 i 227 4. Demontaż i montaż uszynienia semafora G205 i Tm 205 5. Odbudowa uszkodzonych w czasie robót kabli po stronie Wykonawcy.	kpl	1
14	Roboty branż energetyki: 1. Demontaż i montaż nowej sieci powrotnej w torze nr 205 oraz rozjazdach: 152, 155, 223, 225, 227. 2. Demontaż i montaż nowych uszynień słupów trakcyjnych od strony RTA. 3. Na czas wykonywania robót torowych należy wyłączyć napięcie w sieci trakcyjnej w torze 205 odłącznikiem nr 349. (tory od 205-208 bez napięcia) 4. Po wykonaniu prac torowych należy dokonać regulacji oraz pomiarów sieci trakcyjnej w torze 205, sprawdzić poprawność funkcjonowania sieci trakcyjnej pantografem pomiarowym i dokonać jej odbioru przed oddaniem do eksploatacji. Sporządzić protokoły pomiarów parametrów sieci trakcyjnej obejmujące miejsce robót. 5. Dokonać likwidacji zbędnych izolacji w torze w przypadku ich występowania. 6. Demontaż i montaż nowych grzałek rozjazdowych oraz puszek IVA wraz z pomalowaniem skrzyni w rozjeździe 227. 7. Odbudowa uszkodzonych w czasie robót kabli oświetlenia zewnętrznego po stronie Wykonawcy. 8. Wykonawca na własny koszt wystąpi do podmiotu utrzymującego sieć trakcyjną tj. PKP Energetyka S.A. o odpłatne, niezbędne do wykonania robót wyłączenia napięcia z sieci trakcyjnej, w przypadku konieczności zamontowania izolatorów dzielczych zleci ich zamontowanie oraz przygotowanie miejsca pracy wraz z dopuszczeniem do pracy.	kpl	1
15	Opracowanie dokumentacji projektowej	kpl	1

Sporządził: Kamil Kozłowski

Przedmiar robót dla Zadania nr 3a:
Wykonanie naprawy toru nr 22 w stacji Herby Nowe linii kolejowej nr 131 Chorzów Batory - Tczew wraz z robotami towarzyszącymi

Lp.	Zakres rzeczowy robót	J.m.	Ilość
1	Wymiana nawierzchni w torze nr 22 w stacji Herby Nowe na tor bezстыkowy 60E1 na podkładach strunobetonowych przytwierdzenie K wraz z oczyszczeniem i uzupełnieniem podsypki tłuczniowej do gr. 30 cm pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem. Opracować metrykę toru bezстыkowego, bez zabudowy punktów stałych. Materiał staroużyteczny w postaci 1826 mb szyn UIC60; 1404 sztuk podkładów strunobetonowych UIC60 zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry. Sprzęt: koparka dwudrogowa w ilości 845 m-g zapewnia po stronie PPMT.	kmt	0,830
2	Transport materiałów staroużytecznych: Szyny (załadunek, transport, wyładunek)	mb	1826
3	Transport materiałów staroużytecznych: Podkłady (załadunek, transport, wyładunek)	sztuk	1404
4.	Klińcowanie międzytorzy	kmt	1,66
5.	Roboty branży srk: 1. Demontaż i montaż liczników osi puszek licznikowych, uszynień sygnalizatorów, elek-tromagnesów torowych SHP. 2. Po ponownym zabudowaniu urządzeń, kalibracja liczników osi oraz sprawdzenie poprawności działania obwodów kontroli nie zajętości torów i rozjazdów.	kpl	1
6.	Roboty branż energetyki: 1. Demontaż i montaż nowej sieci powrotnej w torze nr 22, oraz rozjazdach 21,52. 2. Demontaż i montaż nowych uszynień słupów trakcyjnych na odcinku przebudowywane-go toru w miejscach gdzie one występują. 3. Na czas wykonywania robót torowych należy wyłączyć napięcie w sieci trakcyjnej w to-rach 22,24 poprzez otwarcie odłącznika nr 39. 4. Po wykonaniu prac torowych należy dokonać regulacji oraz pomiarów sieci trakcyjnej w torze 22, oraz rozjazdach 21 i 52 sprawdzić poprawność funkcjonowania sieci trakcyjnej pantografem pomiarowym i dokonać jej odbioru przed oddaniem do eksploatacji. Sporządzić protokoły pomiarów parametrów sieci trakcyjnej obejmujące miejsce robót. 5. Dokonać likwidacji zbędnych izolacji w torze w przypadku ich występowania. 6. W przypadku konieczności demontażu urządzeń EOR, które mają być zabudowane w ramach LOT C dokonać demontażu i ponownego montażu wraz z wykonaniem pomia-rów elektrycznych kontrolnych. 7. Odbudowa uszkodzonych w czasie robót kabli oświetlenia zewnętrznego, EOR, sterow-nicznych po stronie Wykonawcy. 8. Wykonawca na własny koszt wystąpi do podmiotu utrzymującego sieć trakcyjną tj. PKP Energetyka S.A. o odpłatne, niezbędne do wykonania robót wyłączenia napięcia z sieci trakcyjnej, w przypadku konieczności zamontowania izolatorów dzielczych zleci ich zamontowanie oraz przygotowanie miejsca pracy wraz z dopuszczeniem do pracy.	kpl	1
7.	Opracowanie dokumentacji projektowej	kpl	1

Sporządził: Kamil Kozłowski

Przedmiar robót dla Zadania nr 3b:
Wykonanie naprawy toru nr 24 w stacji Herby Nowe linii kolejowej nr 131 Chorzów Batory - Tczew wraz z robotami towarzyszącymi

Lp.	Zakres rzeczowy robót	J.m.	Ilość
1	Wymiana nawierzchni w torze nr 24 w stacji Herby Nowe na tor bezстыkowy 60E1 na podkładach strunobetonowych przytwierdzenie K wraz z oczyszczeniem i uzupełnieniem podsypki tłuczniowej do gr. 30 cm pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem. Opracować metrykę toru bezстыkowego, bez zabudowy punktów stałych. Materiał staroużyteczny w postaci 1826 mb szyn UIC60; 1404 sztuk podkładów strunobetonowych UIC60 zapewnia Inwestor ZLK Tarnowskie Góry. Sprzęt: koparka dwudrogowa w ilości 845 m-g zapewnia po stronie PPMT.	kmt	0,830
2	Transport materiałów staroużytecznych: Szyny (załadunek, transport, wyładunek)	mb	1826
3	Transport materiałów staroużytecznych: Podkłady (załadunek, transport, wyładunek)	sztuk	1404
6	Klińcowanie międzytorzy	kmt	1,66
7	Roboty branży srk: 1. Demontaż i montaż liczników osi puszek licznikowych, uszynień sygnalizatorów, elektromagnesów torowych SHP. 2. Po ponownym zabudowaniu urządzeń, kalibracja liczników osi oraz sprawdzenie po-prawności działania obwodów kontroli nie zajętości torów i rozjazdów.	kpl	1
8	Roboty branż energetyki: 1. Demontaż i montaż nowej sieci powrotnej w torze nr 24. 2. Demontaż i montaż nowych uszynień słupów trakcyjnych na odcinku przebudowywane-go toru w miejscach gdzie one występują. 3. Na czas wykonywania robót torowych należy wyłączyć napięcie w sieci trakcyjnej w to-rach 22,24 poprzez otwarcie odłącznika nr 39. 4. Po wykonaniu prac torowych należy dokonać regulacji oraz pomiarów sieci trakcyjnej w torze 24, oraz rozjazdach 21 i 52 sprawdzić poprawność funkcjonowania sieci trakcyjnej pantografem pomiarowym i dokonać jej odbioru przed oddaniem do eksploatacji. Sporządzić protokoły pomiarów parametrów sieci trakcyjnej obejmujące miejsce robót. 5. Dokonać likwidacji zbędnych izolacji w torze w przypadku ich występowania. 6. W przypadku konieczności demontażu urządzeń EOR, które mają być zabudowane w ramach LOT C dokonać demontażu i ponownego montażu wraz z wykonaniem pomiarów elektrycznych kontrolnych. 7. Odbudowa uszkodzonych w czasie robót kabli oświetlenia zewnętrznego, EOR, sterow-nicznych po stronie Wykonawcy. 8. Wykonawca na własny koszt wystąpi do podmiotu utrzymującego sieć trakcyjną tj. PKP Energetyka S.A. o odpłatne, niezbędne do wykonania robót wyłączenia napięcia z sieci trakcyjnej, w przypadku konieczności zamontowania izolatorów dzielczych zleci ich zamontowanie oraz przygotowanie miejsca pracy wraz z dopuszczeniem do pracy.	kpl	1
9	Opracowanie dokumentacji projektowej	kpl	1

Sporządził: Kamil Kozłowski