

PRZEDMIAR ROBÓT

„Wzmocnienie podtorza na linii nr 353 Poznań Wschód-Skandawa wraz z robotami towarzyszącymi i obsługą Pociągu Naprawy Podtorza z maszyną wiodącą typu AHM-800R i oczyszczarki tłucznia RM80 stanowiących potencjał Zamawiającego - Zakładu Maszyn Torowych w Krakowie”.

IZ Bydgoszcz

Lp.	Opis robót			J.m.	Zamówiona ilość robót
		od km	do km		
1	Wzmocnienie podtorza w km 70,910 - 72,878 (tor, nr 1) i 70,910 - 72,878 (tor, nr 2) wraz z dwukrotnym oczyszczeniem podsypki na odcinku 70,860 - 72,928 (tor nr 1) i 70,860 - 72,928 (tor nr 2) z podbiciem toru do zaprojektowanej niwelety ze stabilizacją dynamiczną, uzupełnieniem podsypki na odcinku przesiewania oraz kosztami materiałów (tłuczeń, niesort i geowłóknina) wraz z wywozem i utylizacją odpadów, obsługą maszyn (poza operatorami), koszt pracy lokomotyw. Materiały: szyny, geowłóknina, niesort, tłuczeń zapewnia PPMT Sprzęt: - maszyny AHM-800R oraz RM80 zapewnia Inwestor ZLK Bydgoszcz, - lokomotywa i wagony do transportu tłucznia, podbijarka i profilarka po stronie PPMT, - lokomotywy do pracy maszyn AHM i RM zapewnia Wykonawca Obsługa geodezyjna maszyn AHM, RM80 oraz innych maszyn torowych wysokowydajnych zapewnianych przez PPMT zostanie zlecona innemu podmiotowi.			kmt	AHM: 3,976 RM: 4,176
1.1	Wzmocnienie podtorza z wbudowaniem geowłókniny, warstwy z niesortu gr. 30cm, z uzupełnieniem tłucznia w ilości 50% pełnej przymy, z kosztami materiałów podbiciem toru do zaprojektowanej niwelety ze stabilizacją dynamiczną wraz z wywozem i utylizacją odpadów, obsługą maszyn (poza operatorami), koszt	Tor nr 1: 70,910-72,878		kmt	1,968
		Tor nr 2: 70,910-72,918		kmt	2,008
1.2	Oczyszczenie podsypki z wywozem i utylizacją odpadów, obsługą maszyn (poza operatorami), koszt pracy lokomotyw.	Tor nr 1: 70,860-72,928		kmt	2,068
		Tor nr 2: 70,860-72,968		kmt	2,108
1.3	Regulacja w planie i profilu toru.	Tor nr 1: 70,910-72,878		kmt	1,968
		Tor nr 2: 70,910-72,918		kmt	2,008
2.	Regulacja naprężeń w torze bezстыkowym (przytwierdzenie SB) założenie punktów stałych w km 70,910 - 72,878 (tor nr 1) i 70,910 - 72,878 (tor nr 2). Wykonanie spawów termitowych 10 szt.	70,860 70,860	72,928 72,968	kmt	4,176
3.	Roboty energetyki (EN): UWAGA: Wymiana konstrukcji wsporczych, których skrajnia w trakcie robót ulegnie zmianie poniżej wymaganej 2,50 m. Uwzględnione kolizje z urządzeniami elektroenergetyki dotyczą tylko urządzeń będących w zarządzie IZ Bydgoszcz; należy zidentyfikować pozostałe kolizje z PKP Energetyka S.A., Enea Operator S.A., PKP S.A.				
3.1	Demontaż istniejących i montaż nowych uszynień konstrukcji wsporczych sieci trakcyjnej.	70,910 70,910	72,878 72,918	szt.	82
3.2	Sprawdzenie położenia sieci trakcyjnej i wykonanie odpowiedniej regulacji po wykonaniu regulacji toru (sprawdzenie zachowania skrajni budowli do istniejących urządzeń i budowli), wymiana uzbrojeń w przypadku wystąpienia sieci półpochylnej.	70,910 70,910	72,878 72,918	kmt	3,976
3.3	Odbudowa sieci powrotnej trakcji z zastosowaniem linek kołkowych AFL185mm2.	70,910 70,910	72,878 72,918	kmt	3,976
4.	Roboty automatyki i telekomunikacji (AT):				
4.1	Demontaż i montaż nowych shp przed ToA, ToB.	71,193		szt.	2
4.2	Demontaż i montaż nowych linek dławikowych.	72,710	72,918	szt.	12
4.3	Demontaż i montaż nowych dławków torowych.	72,711	72,918	kpl.	4
4.4	Wykonanie kanału kablowego pod torem nr 1 i 2.	72,700		mb	12
4.5	Demontaż i montaż nowych czujników osi RSR180 (CII, CIII, CXII, CXIII).	71,605	71,620	kpl.	4
4.6	Demontaż i montaż nowych shp przed sem. A, B..	72,494		szt.	2
4.7	Wykonanie kanału kablowego pod torem nr 1 i 2.	72,900		mb	12
4.8	Demontaż i montaż nowych czujników osi RSR180 (CIV, CXI).	72,750		kpl.	2
4.9	Demontaż i montaż nowych uszynień sygnalizatorów świetlnych.	71,390	72,918	szt.	6
4.10	Demontaż i montaż linek zasilania it.	72,711	72,918	szt.	12
4.11	Wymiana kabli YKSY 14x1,5 do semaforów.	71,390	72,918	mb	100
4.12	Wymiana kabli YKSY 7x1,5 do odcinków it i lz.	72,711	72,918	mb	100
5.	Ścięcie ławy torowiska z utylizacją urobku oraz ich kłincowanie na całym odcinku robót	70,910 70,910	72,878 72,918	kmt	3,976
6.	Roboty utrzymaniowo-naprawcze wyprzedzające:				
6.1	Naprawa przejazdów kolejowo-drogowych w km 71,613 (kat. B) i 72,807 (kat. A):				

6.1.1	Przejazd km 71,613:	71,613	kpl	1
6.1.1.1	Demontaż i montaż płyt CBP,		m2	32
6.1.1.2	Wymiana krawężników KK97 na nowe, Materiały: kliniec, krawężniki zapewnia PPMT		mb	28
6.1.1.3	Asfaltowanie dojazdów i międzytorzy,		m2	30
6.1.1.4	Wykonanie oznakowania od strony drogi samochodowej zgodnie z Projektem Organizacji Ruchu.		Zad.	1
6.1.1.5	Projekt organizacji ruchu na przejeździe podczas wykonywania robót		Zad.	1
6.1.2	Przejazd km 72,807:	72,807	kpl	1
6.1.2.1	Wymiana płyt CBP,		m2	48
6.1.2.2	Wymiana krawężników KK97 na nowe, Materiały: kliniec, krawężniki zapewnia PPMT		mb	42
6.1.2.3	Asfaltowanie dojazdów i międzytorzy		m2	50
6.1.2.4	Wykonanie oznakowania od strony drogi samochodowej zgodnie z Projektem Organizacji Ruchu.		Zad.	1
6.1.2.5	Projekt organizacji ruchu na przejeździe podczas wykonywania robót		Zad.	1
6.2	Wykaszenie trawy i chwastów oraz czyszczenie dna rowu przy torze nr 1 w km: 70,500 - 72,800 oraz odtworzenie drenażu węglanego (rury w otulinie 2x110 mm) przy torze nr 2 w km 72,620 - 72,790 oraz wbudowanie odwodnienia liniowego			
6.2.1	Wykaszenie trawy i chwastów oraz czyszczenie dna rowu przy torze nr 1 w km: 70,500 - 72,800 i oczyszczenie wlotów i wylotów przepustów km 71,142 i 72,571;		Zad.	1
6.2.2	Odtworzenie drenażu węglanego (rury w otulinie 2x110 mm) przy torze nr 2 w km 72,620 - 72,790;		mb	170
6.2.3	Wbudowanie odwodnienia liniowego na długości 2x12 mb z 2 studniami.		Zad.	1
7.	Dozorowanie maszyn, placów składowych materiałów i wagonów socjalnych IM, zapewnienie kabin WC i ich obsługa.		Zad.	1
8.	Roboty towarzyszące.		Zad.	1

IZ POZNAŃ

10.	Demontaż i montaż płyt CBP nawierzchni przejazdu kolejowo-drogowego (m. Chabsko, kat. B, droga gminna, 2 tory).	70,694	m2	54,00	
10.1	Asfaltowanie dojazdów i międzytorzy,		m2	30,00	
11.	Regulacja w planie i profilu toru z oprofilowaniem pryzmy tłuczni (tor nr 1 i 2).	70,644	70,910	kmt	0,532
12.	Uzupełnienie tłuczni (tor nr 1 i 2). Materiały: tłuczeń zapewnia PPMT	70,644	70,860	t	150,00
13.	Wykonanie oznakowania od strony drogi samochodowej zgodnie z Projektem Organizacji Ruchu.		Zad.	1,00	
14.	Projekt organizacji ruchu na przejeździe w/w podczas wykonywania robót		Zad.	1	

UWAGI:

- Załadunek, transport i wyładunek materiałów do wbudowania oraz materiałów wybudowanych do miejsc ich składowania wskazanych przez Inwestora ZLK Bydgoszcz - Wykonawcy.
- Sprzęt i narzędzia do wykonania robót Wykonawcy.
- Projekty zmiany organizacji ruchu na przejazdach kolejowo-drogowych podczas robót wykona Wykonawca. Wykonanie i oznakowanie od strony drogi samochodowej zgodnie z Projektami w/w wykona Wykonawca.
- Roboty energetyki (EN):
 - Wymiana konstrukcji wsporczych, których skrajnia w trakcie robót torowych ulegnie zmianie poniżej wymaganej 2,5 m. Uwzględnione kolizje z urządzeniami elektroenergetyki dotyczą tylko urządzeń będących tylko w zarządzie IZ Bydgoszcz, należy zidentyfikować pozostałe kolizje z PKP Energetyka S.A., Enea Operator S.A., Energa Operator S.A., PKP S.A.
 - W przypadku uszkodzenia kabla zasilającego oświetlenie przejazdów w km 71,613 i 72,807: odbudowa polega na wymianie całego odcinka linii kolejowej pomiędzy słupem a szafą zasilającą.
 - Koszty związane z Przygotowaniem i Likwidacją Stref Pracy i nadzorów ponosi Inwestor ZLK Bydgoszcz.
- Roboty automatyki i telekomunikacji (AT):
 - Dodatkowe usługi związane z Przygotowaniem Stref Pracy w pobliżu urządzeń sieci trakcyjnej (wraz z wyłączeniem napięcia), opracowanie regulaminu wyłączenia napięcia sieci trakcyjnej i ewentualnymi pełnionymi nadzorami przez pracowników wykwalifikowanych, Wykonawca winien zlecić i rozliczyć z PKP Energetyka S.A. Wszelkie wyniki koszty z tym związane winny być ujęte w cenie ofertowej i nie mogą stanowić podstawy do dochodzenia roszczeń ze strony Wykonawcy w szczególności, w zakresie zmiany ceny.

Opracował: Kamil Kozłowski