

Nr pisma IZ09GM.294.036.4.2022.j

Tarnowskie Góry, 24.02.2022r.

Dot. : postępowania o udzielenie zamówienia na wykonanie poprawy stanu technicznego nawierzchni torów na obszarze działania Zakładu Linii Kolejowych w Tarnowskich Górach na liniach kolejowych nr 131, nr 140 i nr 151

Uczestnicy postępowania

W związku z przeprowadzaniem postępowania dnia 24.02.2022r. wpłynęły drogą elektroniczną za pośrednictwem Platformy zakupowej pytania na które Zamawiający udziela następujących odpowiedzi wraz z informacją o zmianie godziny składania ofert (dokumentów).

Pytanie nr 1 – dotyczy wszystkich zadań

Zapis: "Pozostały materiał niezbędny do wykonania robót w całości nowy po stronie Wykonawcy" oznacza wymianę 100% akcesoriów na nowe?;

Odpowiedź na pytanie nr 1

- Zapis: "Pozostały materiał niezbędny do wykonania robót w całości nowy po stronie Wykonawcy" oznacza wymianę 100% akcesoriów na nowe;

Pytanie nr 2 – dotyczy wszystkich zadań

Proszę o uzupełnienie o dodatkowe informacje, czy rozjazdy mają być w wersji od styku do styku czy w pełnej wersji inwestycyjnej dla PKP (z akcesoriami poza stykami), w odmianie łubkowanej czy spawanej, iglice szynowo-sprężyste czy sprężyste, krzyżownice obrobione cieplnie (hartowane) czy bez obróbki cieplej (niehartowane), wyposażone w rolki podiglicowe czy bez rolek oraz typ mocowania.

Odpowiedź na pytanie nr 2

tor nr 2Z, stacja Kędzierzyn Koźle - akcesoria stalowe zapewnia Zamawiający, nie

Przewiduje się montażu rolek podiglicowych;

Rozjazd w stacji Krzyżanowice ma być w pełnej wersji inwestycyjnej dla PKP (z akcesoriami poza stykami), w odmianie łubkowanej iglice szynowo-sprężyste, krzyżownice bez obróbki cieplej (niehartowane), bez rolek, typ mocowania skl;

Rozjazdy w stacji Rybnik Towarowy oraz Mikołów mają być w pełnej wersji inwestycyjnej dla PKP (z akcesoriami poza stykami), w odmianie łubkowanej, iglice szynowo-sprężyste, krzyżownice bez obróbki cieplnej (niehartowane), wyposażone w rolki iglicowe, przytwierdzenie skl

Pytanie nr 3 – dotyczy wszystkich zadań

W przypadku rozjazdów należy przyjąć do zamówienia i zabudowy krzyżownice kuto-zgrzewane czy manganowe typu Insert?

Odpowiedź na pytanie nr 3

We wszystkich rozjazdach należy przyjąć do zamówienia i zabudowy krzyżownice kuto-zgrzewane.

Pytanie nr 4 – dotyczy wszystkich zadań

Czy półzwrotnice należy wycenić w wersji hartowanej czy niehartowanej? Wycena półzwrotnic w wersji z akcesoriami czy ze zmniejszona ilością akcesoriów?

Odpowiedź na pytanie nr 4

We wszystkich rozjazdach półzwrotnice należy wycenić w wersji niehartowanej w wersji z akcesoriami;

Pytanie nr 5 – dotyczy wszystkich zadań

Czy należy przewidzieć wykonanie certyfikacji? Jeżeli tak, to jaki system podlega certyfikacji?

Odpowiedź na pytanie nr 5

Zamawiający nie przewiduje wykonania certyfikacji;

Pytanie nr 6 – dotyczy wszystkich zadań

Jaka jest przewidywana ilość urobku po wykonaniu ręcznego oczyszczenia podsypki? Czy należy przewidzieć utylizację wysiewek?

Odpowiedź na pytanie nr 6

Należy przewidzieć utylizację wysiewek, Zamawiający nie jest w stanie określić ilości urobku;

Pytanie nr 7 – dotyczy wszystkich zadań

Czy należy przewidzieć utylizację podrozdnic?

Odpowiedź na pytanie nr 7

Należy przewidzieć utylizację podrozdnic;

Pytanie nr 8 – dotyczy wszystkich zadań

Czy należy przewidzieć utylizację podkładów drewnianych/strunobetonowych?

Odpowiedź na pytanie nr 8

Należy przewidzieć utylizację podkładów drewnianych/strunobetonowych;

Pytanie nr 9 – dotyczy wszystkich zadań

Czy należy przewidzieć mechaniczne oprofilowanie toru?

Odpowiedź na pytanie nr 9

Podsypka ma być oprofilowana zgodnie z instrukcjami PKP PLK S.A.;

Pytanie nr 10 – dotyczy wszystkich zadań

Czy roboty będą prowadzone w przejeździe/przejściach dla pieszych/przejściach służbowych (technologicznych)?

Odpowiedź na pytanie nr 10

Roboty nie będą prowadzone w przejeździe/przejściach dla pieszych/przejściach służbowych (technologicznych);

Pytanie nr 11 – dotyczy wszystkich zadań

Czy Wykonawca powinien przewidzieć jakiegokolwiek inne roboty nieopisane w OPZ (np. roboty na ławach, na odwodnieniu, na rowach itp.)?

Odpowiedź na pytanie nr 11

Wykonawca wykona wszystkie roboty opisane w PFU;

Pytanie nr 12 – dotyczy wszystkich zadań

Prośba o określenie szerokości wybierania tłucznia przy demontażu toru?

Odpowiedź na pytanie nr 12

Szerokość wybierania tłucznia przy demontażu toru - około 4,1 m

Pytanie nr 13 – zadanie nr 1 - tor nr 2Z, stacja Kędzierzyn Koźle:

-pkt 2.2.1.2. - Czy zapis "Materiał w postaci nawierzchni stalowej zapewnia Zamawiający" mieszczą się oprócz stali szynowej także akcesoria do przytwierdzenia, elementy zamknięć nastawczych danego rozjazdu?

-pkt 2.2.1.3. - Wstawka między rozjazdami nr 81 i 74 z szyn 49E1/60E1 - czy przewidziany jest spaw przejściowy czy też będzie szyna przejściowa nie ujęta w zestawieniu materiałów?

Odpowiedź na pytanie nr 13 – zadanie nr 1 - tor nr 2Z, stacja Kędzierzyn Koźle:

-pkt 2.2.1.2. - w zapisie "Materiał w postaci nawierzchni stalowej zapewnia Zamawiający" mieszczą się oprócz stali szynowej także akcesoria do przytwierdzenia, elementy zamknięć nastawczych danego rozjazdu, jeśli chodzi o zamknięcia to w PFU wpisano które wymagają wymiany.

-pkt 2.2.1.3. - na wstawce między rozjazdami nr 81 i 74 z szyn 49E1/60E1 - można zamiennie stosować spawy przejściowe.

Pytanie nr 14 – zadanie nr 2 - tor nr 3, stacja Mikołów:

-pkt 2.2.1.1. - Jaki rodzaj podkładów/mostownic jest przewidziany do zabudowy na obiekcie w w/w podpunkcie? Jaka jest długość odbojnic do zamontowania? Jakie są wymagania co do montażu szyn odbojnicowych?

-pkt 2.2.1.3. - Wstawki mają zostać zabudowane jako zespawne czy też łukowane na całej długości danej wstawki?

Odpowiedź na pytanie nr 14 – zadanie nr 2 - tor nr 3, stacja Mikołów:

-pkt 2.2.1.1. - tor nr 3 na obiekcie będzie prowadzony osobną inwestycją. W zakres powyższych robót nie wchodzi zabudowa podkładów z możliwością montażu odbojnic.

Zamawiający dokonał modyfikacji w PFU oraz RCO.

-pkt 2.2.1.3. - Wstawki mają zostać zabudowane jako łukowane

Pytanie nr 15 – zadanie nr 3 - tor nr 205, stacja Rybnik Towarowy:

-pkt 2.2.1.3. - Wstawka między rozjazdami nr 151 i 152 jako typ nawierzchni ma wpisane S60/S49, czy w takim razie przewidziany jest spaw przejściowy czy też będzie szyna przejściowa nie ujęta w zestawieniu materiałów?

-pkt 2.2.1.3. - Wstawki mają zostać zabudowane jako zespawne czy też łukowane na całej długości danej wstawki?

Odpowiedź na pytanie nr 15 – zadanie nr 3 - tor nr 205, stacja Rybnik Towarowy:

-pkt 2.2.1.3. - na wstawce między rozjazdami nr 151 i 152 może być zastosowany spaw przejściowy lub szyna przejściowa.

-pkt 2.2.1.3. Wstawki mają zostać zabudowane jako łukowane

Informacja o zmianie godzin składania ofert (dokumentów) na Platformie zakupowej

Ponadto Zamawiający informuje o przesunięciu godziny składania ofert i przeprowadzenia negocjacji.

Godzina składania ofert (dokumentów) na Platformie zakupowej zostaje przesunięta z godz. 09:00 na godz. 12:00.

Dzień składania ofert (dokumentów) pozostaje bez zmian.

W związku z powyższym Wykonawcy zobowiązani są złożyć dokumenty za pośrednictwem Platformy zakupowej do dnia 28.02.2022r. do godz. 12:00.

Ze względu na powyższe zmianie ulegają również godziny przeprowadzenia negocjacji o czym Zamawiający poinformuje Wykonawców odrębnym pismem.

Opracował/a: Gabriela Wypadlok
tel.: 32 714 22 28
e-mail gabriela.wypadlok@plk-sa.pl


Z-CA DYREKTORA ZAKŁADU
ds. techn. i eksploatacji
Michał Jędrzej