

Przedmiar robót dla Zadania nr 1d:
Wykonanie naprawy toru nr 7 i 9 w stacji Łaziska Średnie linii kolejowej 169 Tychy - Orzesze Jaśkowice wraz z robotami towarzyszącymi

Lp.	Zakres rzeczowy robót	J.m.	Ilość
1	<p>Wymiana nawierzchni w torze nr 7 w stacji Łaziska Średnie na odcinku końca rozjazdu nr 25 do początku rozjazdu nr 38 - łącznie 0,502 kmt wraz z napawaniem miejsc ewentualnego łączenia starych części elementów nawierzchni z nowymi na nawierzchnię: Tor bezстыkowy z szyn typu 49E1 na podkładach betonowych w ilości 1530 szt./km, podsypka tłuczniowa oczyszczona i uzupełniona do grubości 35 cm pod podkładem, przytwierdzenie szyn typu K.</p> <p>Po zakończeniu wymiany należy dokonać podbicia mechanicznego toru wraz z jego regulacją w planie i profilu.</p> <p>Opracować metrykę toru bezстыkowego dla sprawdzenia stabilności temperatury neutralnej - zastosować metoda wizualną – bez zabudowy punktów stałych.</p> <p>UWAGA: Na długości wymiany należy uzyskać moduł odkształcenia podtorza $E \geq 40$ MPa. W przypadku braku uzyskania wymaganej wartości należy dokonać wzmocnienia podtorza.</p> <p>Materiał staroużyteczny w postaci 1 105 mb szyn S49, 830 sztuk podkładów strunobetonowych S49 zapewnia IZ Tarnowskie Góry.</p> <p>Lokalizację materiałów staroużytecznych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - szyny S49 długości 30 mb w ilości 1 105 mb zlokalizowane na terenie IZ Tarnowskie Góry, Sekcja Eksploatacji Rybnik, linia nr 140 szlak Orzesze – Łaziska Górne Brada, - podkłady strunobetonowe S49 typu PBS1 (przytwierdzenie typu K) w ilości 830 sztuk zlokalizowane na terenie IZ Gdynia, Sekcja Eksploatacji Tczew, stacja Malbork. <p>Podkłady drewniane wraz z akcesoriami oraz tłuczeń zapewnia PPMT</p> <p>Sprzęt: podbijkarkę torową oraz rozjazdową, profilarkę tłucznią, wagony do rozładunku tłucznią zapewnia PPMT</p>	kmt	0,502
2	<p>Wymiana nawierzchni w torze nr 9 w stacji Łaziska Średnie na odcinku końca rozjazdu nr 25 do początku rozjazdu nr 38 - łącznie 0,458 kmt wraz z napawaniem miejsc ewentualnego łączenia starych części elementów nawierzchni z nowymi na nawierzchnię: Tor bezстыkowy z szyn typu 49E1 na podkładach betonowych w ilości 1530 szt./km, podsypka tłuczniowa oczyszczona i uzupełniona do grubości 35 cm pod podkładem, przytwierdzenie szyn typu K.</p> <p>Po zakończeniu wymiany należy dokonać podbicia mechanicznego toru wraz z jego regulacją w planie i profilu.</p> <p>Opracować metrykę toru bezстыkowego dla sprawdzenia stabilności temperatury neutralnej - zastosować metoda wizualną – bez zabudowy punktów stałych.</p> <p>UWAGA: Na długości wymiany należy uzyskać moduł odkształcenia podtorza $E \geq 40$ MPa. W przypadku braku uzyskania wymaganej wartości należy dokonać wzmocnienia podtorza.</p> <p>Materiał staroużyteczny w postaci 1 007 mb szyn S49, 755 sztuk podkładów strunobetonowych S49 zapewnia IZ Tarnowskie Góry.</p> <p>Lokalizację materiałów staroużytecznych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - szyny S49 długości 30 mb w ilości 1 107 mb zlokalizowane na terenie IZ Tarnowskie Góry, Sekcja Eksploatacji Rybnik, linia nr 140 szlak Orzesze – Łaziska Górne Brada, stacja Sumina tor nr 4; - podkłady strunobetonowe S49 typu PBS1 (przytwierdzenie typu K) w ilości 755 sztuk zlokalizowane na terenie IZ Gdynia, Sekcja Eksploatacji Tczew, stacja Malbork. <p>Podkłady drewniane wraz z akcesoriami oraz tłuczeń zapewnia PPMT</p> <p>Sprzęt: podbijkarkę torową oraz rozjazdową, profilarkę tłucznią, wagony do rozładunku tłucznią zapewnia PPMT</p>	kmt	0,458
3	<p>Kompleksowa wymiana rozjazdu wraz z napawaniem miejsc ewentualnego łączenia starych części elementów nawierzchni z nowymi i wymianą podsypki tłuczniowej do odpowiedniej grubości pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem w RZ nr 38 S49 1:9-190 prawy na podrozjazdnicach drewnianych z drewna twardego wraz z wymianą podsypki tłuczniowej do odpowiedniej grubości pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem.</p> <p>Materiał: rozjazdy oraz tłuczeń zapewnia PPMT</p>	kpl	1
4	<p>Wymiana wstawek między rozjazdami RZ 38- RZ 39 z zastosowaniem szyn typu S49 oraz podkładów z drewna twardego wraz z uzupełnieniem podsypki tłuczniowej oraz mechanicznym podbiciem</p> <p>Materiał staroużyteczny w postaci 35 mb szyn S49 zapewnia IZ Tarnowskie Góry . Szyny S49 długości 30 mb w ilości 35 mb zlokalizowane na terenie IZ Tarnowskie Góry, Sekcja Eksploatacji Rybnik, stacja Sumina tor nr 4.</p> <p>Materiał: Podkłady drewniane wraz z akcesoriami oraz tłuczeń zapewnia PPMT</p>	kmt	0,016
5	Odwodnienie toru nr 7 i 9	mb	976
6	<p>Klińcowanie międzytorzy</p> <p>Materiał: kliniec zapewnia PPMT</p> <p>Sprzęt: lokomotywę i wagony samowładowcze do rozładunku klinca zapewnia PPMT</p>	m3	390
7	Wykonanie i zabudowa tablic kilometrowych i hektometrowych	kpl	1
8	Transport, załadunek, wyładunek szyn staroużytecznych zlokalizowanych na terenie IZ Tarnowskie Góry	mb	2147
9	Wyładunek podkładów strunobetonowych staroużytecznych zlokalizowanych na terenie IZ Gdynia zostaną dostarczone przez PPMT.	sztuk	1585
10	<p>Roboty branży srk:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Demontaż i montaż elektrycznych napędów zwrotnicowych nr 38 wraz z nowymi mocowaniami do nowo zabudowanych rozjazdów 2. Demontaż i ponowny montaż liczników osi 25-t7, 26-t9, t7-38, t9-38 3. Demontaż i montaż podszynień sem. K9, J, T7, U9, <p>Materiał po stronie Podwykonawcy</p>	kpl	1
11	<p>Roboty branży energetyki:</p> <p>Roboty branży elektroenergetyka trakcyjna:</p> <ul style="list-style-type: none"> - demontaż i ponowny montaż nowych uszynień indywidualnych słupów trakcyjnych na całym zakresie prac - montaż sieci powrotnej w torach 7, 9 oraz rozjazdach nr: 25, 38 – łączników podłużnych, międzytorowych, międzytokowych i obejściowych - uzupełnienie brakujących wieszaków sieci trakcyjnej i innych elementów - regulacja parametrów sieci trakcyjnej w torach 7,9 i rozjazdach nr: 25, 38 (wysokość i odsuw przewodów jezdnych, wysokość konstrukcyjna, odległość przewodów jezdnych – wysięg pomocniczy) wraz z sprawdzeniem prawidłowej współpracy pantografu pomiarowego w w/w torach i rozjazdach w obecność przedstawiciela pionu diagnostyki elektroenergetycznej. - zabudowa dwóch kompletów izolatorów dzielczych <p>Roboty branży elektroenergetyka nietrakcyjna:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w przypadku konieczności demontażu urządzeń EOR w rozjazdach 25,38 (transformatory separacyjne, grzałki i pozostały osprzęt) urządzenia te należy po pracach zamontować a w przypadku ewentualnych uszkodzeń wymienić na nowe i dokonać ich komisijnego sprawdzenia dotyczy to również urządzeń oświetlenia zewnętrznego - w przypadku uszkodzenia infrastruktury kablowej dla zasilania urządzeń elektroenergetycznych oraz pozostałych urządzeń elektroenergetycznych Wykonawca usunie te uszkodzenia na własny koszt. <p>Materiał po stronie Podwykonawcy</p>	kpl	1

Sporządziła: Natalia Richert