

Przedmiar robót dla Zadania nr 1a:
wykonanie naprawy toru nr 13 i 15 w stacji Sumina linii kolejowej nr 140 Katowice Ligota – Nędza wraz z robotami towarzyszącymi

Lp.	Zakres rzeczowy robót	J.m.	Ilość
1.	<p>Wymiana istniejącej nawierzchni w torze nr 13 w stacji Sumina na odcinku końca rozjazdu nr 9 do początku rozjazdu nr 21 - łącznie 0,733 kmt wraz z napawaniem miejsc ewentualnego łączenia starych części elementów nawierzchni z nowymi na nawierzchnię: Tor bezстыkowy z szyn typu 49E1 na podkładach betonowych w ilości 1530 szt./km, podsypka tłuczniowa oczyszczona i uzupełniona do grubości 35 cm pod podkładem, przytwierdzenie szyn typu K. Po zakończeniu wymiany należy dokonać podbicia mechanicznego toru wraz z jego regulacją w planie i profilu.</p> <p>- na długości 12 mb przed rozjazdem 9 i 21 należy dokonać zabudowy szyn przejściowych UIC60/S49 w obu tokach i zastosować połączenia klasyczne z odcinkiem remontowanym oraz wymienić podkłady drewniane (drewno twarde) w ilości po 25 szt. w miejscach zabudowy szyn przejściowych od rozjazdów.</p> <p>Opracować metrykę toru bezстыkowego - zastosować metoda wizualną – bez zabudowy punktów stałych.</p> <p>UWAGA: Na długości wymiany należy uzyskać moduł odkształcenia podtorza $E \geq 40$ MPa. W przypadku braku uzyskania wymaganej wartości należy dokonać wzmocnienia podtorza.</p> <p>Materiał: Materiał staroużyteczny w postaci 15 mb szyn UIC60, 1597 mb szyn S49, 1240 sztuki podkładów strunobetonowych S49 zapewnia IZ Tarnowskie Góry</p> <p>Lokalizacje materiałów staroużytecznych:</p> <p>- szyny UIC60 w ilości 15 mb długości ok. 20 - 30 mb zlokalizowane na terenie IZ Tarnowskie Góry, Sekcja Eksploatacji Racibórz, stacja Żabieniec</p> <p>- szyny S49 długości 30 mb w ilości 1 597 mb zlokalizowane na terenie IZ Tarnowskie Góry, Sekcja Eksploatacji Rybnik, stacja Sumina tor nr 4;</p> <p>- podkłady strunobetonowe S49 typu PBS1 (przytwierdzenie typu K) w ilości 1 240 sztuk zlokalizowane na terenie IZ Gdynia, Sekcja Eksploatacji Tczew, stacja Malbork</p> <p>Podkłady drewniane wraz z akcesoriami oraz tłuczeń zapewnia PPMT</p> <p>Sprzęt: podbijkarkę torową oraz rozjazdową, profilarkę tłucznią, wagony do rozładunku tłucznia zapewnia PPMT</p>	kmt	0,733
2.	<p>Wymiana istniejącej nawierzchni w torze nr 15 w stacji Sumina na odcinku końca rozjazdu nr 9 do początku rozjazdu nr 21 - łącznie 0,735 kmt wraz z napawaniem miejsc ewentualnego łączenia starych części elementów nawierzchni z nowymi na nawierzchnię: tor bezстыkowy z szyn typu 49E1 na podkładach betonowych w ilości 1530 szt./km, podsypka tłuczniowa oczyszczona i uzupełniona do grubości 35 cm pod podkładem, przytwierdzenie szyn typu K. Po zakończeniu wymiany należy dokonać podbicia mechanicznego toru wraz z jego regulacją w planie i profilu.</p> <p>- na długości 12 mb przed rozjazdem 9 i 21 należy dokonać zabudowy szyn przejściowych UIC60/S49 w obu tokach i zastosować połączenia klasyczne z odcinkiem remontowanym oraz wymienić podkłady drewniane (drewno twarde) w ilości po 25 szt. w miejscach zabudowy szyn przejściowych od rozjazdów.</p> <p>Opracować metrykę toru bezстыkowego - zastosować metoda wizualną – bez zabudowy punktów stałych.</p> <p>UWAGA: Na długości wymiany należy uzyskać moduł odkształcenia podtorza $E \geq 40$ MPa. W przypadku braku uzyskania wymaganej wartości należy dokonać wzmocnienia podtorza.</p> <p>Materiał staroużyteczny w postaci 15 mb szyn UIC60, 1 602 mb szyn S49, 1244 sztuki podkładów strunobetonowych S49 zapewnia IZ Tarnowskie Góry:</p> <p>Lokalizacje materiałów staroużytecznych:</p> <p>- szyny UIC60 w ilości 15 mb długości ok. 20 - 30 mb zlokalizowane na terenie IZ Tarnowskie Góry, Sekcja Eksploatacji Racibórz, stacja Żabieniec</p> <p>- szyny S49 długości 30 mb w ilości 1 602 mb zlokalizowane na terenie IZ Tarnowskie Góry, Sekcja Eksploatacji Rybnik, stacja Sumina tor nr 4;</p> <p>- podkłady strunobetonowe S49 typu PBS1 (przytwierdzenie typu K) w ilości 1 244 sztuk zlokalizowane na terenie IZ Gdynia, Sekcja Eksploatacji Tczew, stacja Malbork.</p> <p>Podkłady drewniane wraz z akcesoriami oraz tłuczeń zapewnia PPMT</p> <p>Sprzęt: podbijkarkę torową oraz rozjazdową, profilarkę tłucznią, wagony do rozładunku tłucznia zapewnia PPMT</p>	kmt	0,735
3.	<p>Wymiana wstawek między rozjazdami Rz nr 21 – Rz nr 24 z szyn 60E1 na podkładach zbrojonych twardych rozstaw 0,60m, przytwierdzenie K z zastosowaniem szyn typu UIC60 oraz podkładów z drewna twardego zbrojonych wraz z uzupełnieniem podsypki tłuczniowej oraz mechanicznym podbiciem.</p> <p>Materiał staroużyteczny w postaci 15 mb szyn UIC60 zapewnia IZ Tarnowskie Góry. Szyny UIC60 w ilości 15 mb długości ok. 20 - 30 mb zlokalizowane na terenie IZ Tarnowskie Góry, Sekcja Eksploatacji Racibórz, stacja Żabieniec.</p> <p>Podkłady drewniane wraz z akcesoriami oraz tłuczeń zapewnia PPMT</p>	km toru	0,066
4.	<p>Wymiana wstawek między rozjazdami Rz nr 24 – Rkpd nr 28 z szyn 60E1 na podkładach zbrojonych twardych rozstaw 0,60m, przytwierdzenie K z zastosowaniem szyn typu UIC60/S49 oraz podkładów z drewna twardego zbrojonych wraz z uzupełnieniem podsypki tłuczniowej oraz mechanicznym podbiciem.</p> <p>Materiał staroużyteczny w postaci 35 mb szyn UIC60 zapewnia IZ Tarnowskie Góry. Szyny UIC60 w ilości 35 mb długości ok. 20 - 30 mb zlokalizowane na terenie IZ Tarnowskie Góry, Sekcja Eksploatacji Racibórz, stacja Żabieniec.</p> <p>Podkłady drewniane wraz z akcesoriami oraz tłuczeń zapewnia PPMT</p>		
5.	<p>Wymiana wstawek między rozjazdami Rkpd nr 28– Rz nr 30 z szyn 60E1 na podkładach zbrojonych twardych rozstaw 0,60m, przytwierdzenie K z zastosowaniem szyn typu UIC60 oraz podkładów z drewna twardego zbrojonych wraz z uzupełnieniem podsypki tłuczniowej oraz mechanicznym podbiciem.</p> <p>Materiał staroużyteczny w postaci 22 mb szyn UIC60 zapewnia IZ Tarnowskie Góry. - szyny UIC60 w ilości 22 mb długości ok. 20 - 30 mb zlokalizowane na terenie IZ Tarnowskie Góry, Sekcja Eksploatacji Racibórz, stacja Żabieniec.</p> <p>Podkłady drewniane wraz z akcesoriami oraz tłuczeń zapewnia PPMT</p>		
6.	<p>Wymiana wstawek między rozjazdami Rz nr 3– Rkpd nr 4 z szyn 60E1 na podkładach zbrojonych twardych rozstaw 0,60m, przytwierdzenie K z zastosowaniem szyn typu UIC60 oraz podkładów z drewna twardego zbrojonych wraz z uzupełnieniem podsypki tłuczniowej oraz mechanicznym podbiciem.</p> <p>Materiał staroużyteczny w postaci 22 mb szyn UIC60 zapewnia IZ Tarnowskie Góry. Szyny UIC60 w ilości 22 mb długości ok. 20 - 30 mb zlokalizowane na terenie IZ Tarnowskie Góry, Sekcja Eksploatacji Racibórz, stacja Żabieniec.</p> <p>Podkłady drewniane wraz z akcesoriami oraz tłuczeń zapewnia PPMT</p>		
7.	<p>Wymiana wstawek między rozjazdami Rkpd nr 4– Rz nr 6 z szyn 60E1 na podkładach zbrojonych twardych rozstaw 0,60m, przytwierdzenie K z zastosowaniem szyn typu UIC60 oraz podkładów z drewna twardego zbrojonych wraz z uzupełnieniem podsypki tłuczniowej oraz mechanicznym podbiciem.</p> <p>Materiał staro użyteczny w postaci 33 mb szyn UIC60 zapewnia IZ Tarnowskie Góry. Szyny UIC60 w ilości 33 mb długości ok. 20 - 30 mb zlokalizowane na terenie IZ Tarnowskie Góry, Sekcja Eksploatacji Racibórz, stacja Żabieniec.</p> <p>Podkłady drewniane wraz z akcesoriami oraz tłuczeń zapewnia PPMT</p>		

8.	Wymiana wstawek między rozjazdami Rz nr 6– Rz nr 9 z szyn 60E1 na podkładach zbrojonych twardych rozstaw 0,60m, przytwierdzenie K z zastosowaniem szyn typu UIC60 oraz podkładów z drewna twardego zbrojonych wraz z uzupełnieniem podsypki tłuczniowej oraz mechanicznym podbiciem. Materiał staroużyteczny w postaci 20 mb szyn UIC60 zapewnia IZ Tarnowskie Góry. Szyny UIC60 w ilości 20 mb długości ok. 20 - 30 mb zlokalizowane na terenie IZ Tarnowskie Góry, Sekcja Eksploatacji Racibórz, stacja Żabieniec. Podkłady drewniane wraz z akcesoriami oraz tłuczeń zapewnia PPMT		
9.	Kompleksowa wymiana rozjazdu wraz z napawaniem miejsc ewentualnego łączenia starych części elementów nawierzchni z nowymi i wymianą podsypki tłuczniowej do odpowiedniej grubości pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem w RZ nr 6 UIC60 1:9-190 prawy na podrozjazdnicach drewnianych z drewna twardego wraz z wymianą podsypki tłuczniowej do odpowiedniej grubości pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem. Kompleksowa wymiana rozjazdu wraz z napawaniem miejsc ewentualnego łączenia starych części elementów nawierzchni z nowymi i wymianą podsypki tłuczniowej do odpowiedniej grubości pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem w RZ nr 9 UIC60 1:9-300 lewy na podrozjazdnicach drewnianych z drewna twardego wraz z wymianą podsypki tłuczniowej do odpowiedniej grubości pod podkładem oraz mechanicznym podbiciem. Materiał: rozjazdy oraz tłuczeń zapewnia PPMT	kpl	2
10.	Odwodnienie toru nr 13 i 15	mb	1534
11.	Klińcowanie międzytorzy Materiał: kliniec zapewnia PPMT Sprzęt: lokomotywe i wagony samowładowcze do rozładunku klinca zapewnia PPMT	m3	390
12.	Wykonanie i zabudowa tablic kilometrowych i hektometrowych	kpl	1
13.	Transport, załadunek i wyładunek szyn staroużytecznych z terenu IZ Tarnowskie Góry	mb	3376
14.	Wyładunek podkładów strunobetonowych w miejscu robót. Podkłady zlokalizowane na terenie IZ Gdynia zostaną dostarczone przez PPMT	sztuk	2484
15.	Roboty branży srk: 1.Demontaż i montaż elektrycznych napędów zwrotnicowych nr 6, 9, 21, 24 wraz z nowymi mocowaniami 2.Demontaż i ponowny montaż liczników osi 3-4, 4-6, t13-21, 24-28, 28-30 (wraz z dostosowaniem mocowań do nowego typu szyn) 3.Demontaż i montaż nowych linek w obwodach izolowanych. Jz 6 i Jz9 4.Montaż nowych izolacji szyn klejonych Jz 6 i Jz9 5.Demontaż starych (wraz z usunięciem starych podstaw) i montaż semaforów D, E, N, O, SpD, SpE wraz z podstawami, uszynieniem, (sem. E i O) i podłączeniem 6.Demontaż starych i montaż nowych uszynień nap. zwr. nr 6, 9, 21, 24. Materiał po stronie Podwykonawcy	kpl	1
16.	Roboty branży elektroenergetyka trakcyjna: - demontaż i ponowny montaż nowych uszynień indywidualnych słupów trakcyjnych na całym zakresie prac - montaż sieci powrotnej w torach 13, 15 oraz rozjazdach nr 9, 21 – łączników podłużnych, międzytorowych, międzytokowych i obejściowych - uzupełnienie brakujących wieszaków sieci trakcyjnej - regulacja parametrów sieci trakcyjnej w torach 13,15 i rozjazdach 9,21 (wysokość i odsuw przewodów jezdnych, wysokość konstrukcyjna, odległość przewod jezdny – wysięg pomocniczy) wraz z sprawdzeniem prawidłowej współpracy pantografu pomiarowego w w/w torach i rozjazdach w obecność przedstawiciela pionu diagnostyki elektroenergetycznej. Materiał po stronie Podwykonawcy Roboty branży elektroenergetyka nietrakcyjna: - w przypadku konieczność demontażu urządzeń EOR w rozjazdach 19,21 (transformatory separacyjne, grzałki i pozostały osprzęt) urządzenia te należy po pracach zamontować a w przypadku ewentualnych uszkodzeń wymienić na nowe i dokonać ich komisijnego sprawdzenia dotyczy to również urządzeń oświetlenia zewnętrznego - w przypadku uszkodzenia infrastruktury kablowej dla zasilania urządzeń elektroenergetycznych oraz pozostałych urządzeń elektroenergetycznych Podwykonawca usunie te uszkodzenia na własny koszt. Materiał po stronie Podwykonawcy	kpl	1

Sporządziła: Natalia Richert