

PRZEDMIAR ROBÓT

na wykonanie robót branży torowej wraz z robotami towarzyszącymi
w związku z realizacją zadania pn. "Rewitalizacja linii kolejowej nr 117 w km 47,100 – 58,124 wraz z robotami towarzyszącymi" w ramach projektu „Poprawa bezpieczeństwa i likwidacja zagrożeń eksploatacyjnych na sieci kolejowej – etap II” ujętego w Krajowym Programie Kolejowym do 2030 roku (z perspektywą do roku 2032)”

Lp.	Przedmiot prac	Jedn. miary	Ilość
I.	Naprawa nawierzchni torów		
I.	Naprawa nawierzchni toru Nr 1 Kęty Gr.IZ - Kozy km 47,100 - 49,802		
I.1	Wymiana nawierzchni przy użyciu PUN Pracę PUN zapewnia IZ Sosnowiec Lokomotywy do PUN zapewnia PPMT Transporty, załadunki i wyładunki materiałów po stronie Wykonawcy Szlifowanie i zgrzewanie szyn po stronie PPMT Przygotowanie do zgrzewania po stronie Wykonawcy	kmt	2,702
I.3	Mechaniczne oczyszczanie podsypki Sprzęt: oczyszczarkę zapewnia PPMT	km	2,702
I.4	Mechaniczne podbicie toru wraz z oprofilowaniem podsypki Sprzęt: Podbijarkę, profilarkę i DGS zapewnia PPMT	km	2,702
I.5	Uzupełnienie tłucznia Materiał: tłuczeń wraz z transportem zapewnia PPMT	t	6050,00
I.6	Ścięcie ławy torowiska strona Lewa i Prawa	kmt	5,40
I.7	Naprawa przejazdu w km 47,989 z uwagi na zmianę nawierzchni z asfaltowaniem na dojazdach Materiał: nawierzchnię przejazdu typu Mirosław Ujski zapewnia PPMT	szt.	1
I.7.1	Likwidacja przejazdu w km 48,840	szt.	1
I.8	Opracowanie dokumentacji toru bezstykowego wraz z założeniem punktów stałych na długości wymiany	kmt	2,702
I.9	Odtworzenie rowów	mb	4000,00
I.10	Wycinka zarośli, samosiejek, drzew niewymagających pozwolenia wraz z utylizacją	ha	3,50
I.11	Wycinka drzew wraz z karczowaniem i utylizacją	szt.	200
I.12	Utylizacja podkładów (4503 szt.)	kpl.	1
II.	Naprawa nawierzchni toru Nr 1 Kozy - Bielsko Biała Wschód km 50,322 - 56,655		
II.1	Wymiana nawierzchni przy użyciu PUN Pracę PUN zapewnia IZ Sosnowiec Lokomotywy do PUN zapewnia PPMT Transporty, załadunki i wyładunki materiałów po stronie Wykonawcy Szlifowanie i zgrzewanie szyn po stronie PPMT Przygotowanie do zgrzewania po stronie Wykonawcy	kmt	6,333
II.3	Mechaniczne oczyszczanie podsypki Sprzęt: oczyszczarkę zapewnia PPMT	km	6,333
II.4	Mechaniczne podbicie toru wraz z oprofilowaniem podsypki Sprzęt: Podbijarkę, profilarkę i DGS zapewnia PPMT	km	6,333
II.5	Uzupełnienie tłucznia Materiał: tłuczeń wraz z transportem zapewnia PPMT	t	14200,00
II.6	Ścięcie ławy torowiska strona Lewa i Prawa	kmt	12,00
II.7	Opracowanie dokumentacji toru bezstykowego wraz z założeniem punktów stałych na długości wymiany	kmt	6,333
II.8	Wykonanie rowu umocnionego strona lewa i prawa 50,500 - 50,800 (materiał nowy zapewnia Wykonawca)	mb	600,00
II.9	Odtworzenie rowów	mb	8500,00
II.10	Naprawa przejazdów z uwagi na zmianę nawierzchni z asfaltowaniem na dojazdach Materiał: nawierzchnię przejazdu typu Mirosław Ujski zapewnia PPMT	szt.	3
II.11	Naprawa przejazdu z uwagi na zmianę nawierzchni z asfaltowaniem na dojazdach oraz na stan przejazdu z odwodnieniem opaskowym ul. Towarowa Materiał: nawierzchnię przejazdu typu Mirosław Ujski zapewnia PPMT	szt.	1

II.12	Wycinka zarośli, samosiejek, drzew niewymagających pozwolenia wraz z utylizacją	ha	12,00
II.13	Wycinka drzew wraz z karczowaniem i utylizacją	szt.	600
II.14	Utylizacja podkładów (10530 szt.)	kpl.	1
III.	Naprawa nawierzchni toru Nr 2 stacja Bielsko Biąła Wschód km 56,688 - 56,772 (rozj. 5-9); 56,799 - 57,250 (rozj. 9-15) =84m + 451m = 0,535 km		
III.1	Wymiana nawierzchni przy użyciu PUN Pracę PUN zapewnia IZ Sosnowiec Lokomotywy do PUN zapewnia PPMT Transporty, załadunki i wyładunki materiałów po stronie Wykonawcy Szlifowanie i zgrzewanie szyn po stronie PPMT Przygotowanie do zgrzewania po stronie Wykonawcy	kmt	0,535
III.3	Mechaniczne oczyszczanie podsypki Sprzęt: oczyszczarkę zapewnia PPMT	km	0,535
III.4	Mechaniczne podbicie toru wraz z oprofilowaniem podsypki Sprzęt: Podbijkę, profilarkę i DGS zapewnia PPMT	km	0,535
III.5	Uzupełnienie tłucznia Materiał: tłuczeń wraz z transportem zapewnia PPMT	t	1200,00
III.6	Ścięcie łąwy torowiska strona Lewa i Prawa z wyrównaniem międzytorza klińcem	kmt	0,25
III.7	Opracowanie dokumentacji toru bezstykowego wraz z założeniem punktów stałych na długości wymiany	kmt	0,535
III.8	Naprawa przejazdu z uwagi na zmianę nawierzchni z asfaltowaniem na dojazdach oraz na stan przejazdu z odwodnieniem opaskowym ul. Komorowicka Materiał: tłuczeń i nawierzchnię przejazdu typu Mirosław Ujski zapewnia PPMT	szt.	1
III.9	Utylizacja podkładów (891 szt.)	kpl.	1
IV.	Naprawa nawierzchni toru Nr 1 Bielsko Biąła Wschód - Bielsko Biąła Główna km 57,250 - 58,124		
IV.1	Wymiana nawierzchni przy użyciu PUN Pracę PUN zapewnia IZ Sosnowiec Lokomotywy do PUN zapewnia PPMT Transporty, załadunki i wyładunki materiałów po stronie Wykonawcy Szlifowanie i zgrzewanie szyn po stronie PPMT Przygotowanie do zgrzewania po stronie Wykonawcy	kmt	0,841
IV.3	Mechaniczne oczyszczanie podsypki Sprzęt: oczyszczarkę zapewnia PPMT	km	0,841
IV.4	Mechaniczne podbicie toru wraz z oprofilowaniem podsypki Sprzęt: Podbijkę, profilarkę i DGS zapewnia PPMT	km	0,841
IV.5	Uzupełnienie tłucznia Materiał: tłuczeń wraz z transportem zapewnia PPMT	t	1900,00
IV.6	Ścięcie łąwy torowiska strona Lewa i Prawa	kmt	1,50
IV.7	Opracowanie dokumentacji toru bezstykowego wraz z założeniem punktów stałych na długości wymiany	kmt	0,841
IV.8	Odtworzenie rowów	mb	800,00
IV.9	Wycinka zarośli, samosiejek, drzew niewymagających pozwolenia	ha	0,80
IV.10	Utylizacja podkładów (1402 szt.)	kpl.	1
V	Stacja Bielsko Biąła Wschód - wymiana rozjazdów RZ R300 Nr 5, 15, 6, 13		
V.1	Kompleksowa wymiana rozjazdów: RZ R300 na podrozm. strunobetonowych z wymianą podsypki i wstawek rozjazdowych na rozjazdy Rłd Materiał: rozjazdy i podrozjazdnice zapewnia PPMT Sprzęt: Podbijkę zapewnia PPMT Szlifowanie szyn po stronie PPMT	szt.	4
V.2	Wykonanie podbudowy z niesortu grubości 20 z wybraniem warstwy podtorza i utylizacją urobku	m3	90,20
V.3	Kompleksowa wymiana rozjazdu: RZ R190/drewno (rozj. 9) na RZ R190 na podrozm. strunobetonowych z wymianą podsypki i wstawek rozjazdowych Materiał: rozjazd i podrozjazdnice zapewnia PPMT Podbijkę zapewnia PPMT Szlifowanie szyn po stronie PPMT	szt.	1
V.4	Wykonanie podbudowy z niesortu grubości 20 z wybraniem warstwy podtorza i utylizacją urobku	m3	29,70
V.5	Utylizacja podrozjazdnic (5 doborów)	kpl.	1
VII.	Roboty branży SRK		

VII.1	Zmiana kategorii przejazdu D na C celem likwidacji ograniczenia prędkości (3 szt.)		
VII.1.1	Wykonanie dokumentacji projektowej wraz z uzyskaniem niezbędnych pozwoleń	kpl.	2
VII.1.2	Zakup i dostawa urządzeń SSP	kpl.	3
VII.1.3	Roboty ziemne wraz z ułożeniem okablowania (3 x 1300m)	m	3900,00
VII.1.4	Zabudowa sygnalizatorów i czujników torowych	kpl.	3
VII.1.5	Zabudowa kontenera SSP	kpl.	3
VII.1.6	Zabudowa oświetlenia na przejeździe	kpl.	3
VII.1.7	Wykonanie prac branży srk	kpl.	3
VII.2	Roboty branży SRK demontaż i ponowny montaż urządzeń przytorowych	kpl.	1
VII.3	Roboty branży srk w zakresie stacji Bielsko Biała Wschód	kpl.	1
VII.4	Roboty branży telekomunikacji	kpl.	1
VIII.	Roboty branżowe i towarzyszące		
VIII.1	Demontaż i montaż uszynień słupów trakcyjnych wraz z usuwaniem ewentualnych kolizji kablowych i uzupełnieniem brakujących elementów, regulacja sieci trakcyjnej		
VIII.1.1	Odbudowa sieci powrotnej	km	10
VIII.1.2	Sprawdzenie-regulacja sieci wraz z torami stacyjnymi w rejonie rozjazdów	km	12
VIII.1.3	Demontaż uszynień	szt.	279
VIII.1.4	Zmiana mocowania uszynień z uzupełnieniem	szt.	279
VIII.1.5	Usuwanie kolizji kablowych	kpl.	1
VIII.1.6	Koszty wyłączeń napięcia	kpl.	1
IV.2	Przebudowa sieci z uwagi na zmianę typów rozjazdów Nr 5, 15, 6, 13 w stacji Bielsko Biała Wschód	kpl.	1
IV.3	Zabudowa znaków kilometracji, pochyleń linii oraz wskaźników	kpl.	1
IX.	Koszty komunikacji zastępczej (po stronie Wykonawcy)	kpl.	1