

Nr sprawy: PZ.293.1628.2024

Tarnowskie Góry, dn.20.09.2024r.

Nr postępowania 0444/IZ09GM/15950/04151/24/P

Dot. : postępowania o udzielenie zamówienia na „ Rewitalizacja linii kolejowej nr 188 Bytom Bobrek – Zabrze Biskupice tor nr 3 w km 20-950-22,546 wraz z robotami towarzyszącymi”

Uczestnicy postępowania

W związku z przeprowadzaniem postępowania dnia 20.09.2024r. wpłynęły drogą elektroniczną za pośrednictwem Platformy zakupowej pytania na które udzielono następujących odpowiedzi.

Pytanie nr 1

Czy Zamawiający potwierdza, że w ramach zadania nie należy wykonywać wstawki między rozjazdami 9/10-42/43. Dodatkowo prosba o informację jakiej długości jest ta wstawka oraz typu istniejącej nawierzchni (szyna, podkład)?

Odpowiedź na pytanie nr 1

Wstawka rozjazdowa pomiędzy rozjazdami: rozjazd 9/10 ÷ 42/43 ma długość - 0,081 kmt. Stan istniejącej nawierzchni: szyna S49, podkłady drewniane – drewno twarde.

Zgodnie z przepisami wszystkie połączenia torów w ciągu linii powyżej 30 mb są traktowane jak tor. Wstawka została ujęta w pozycji nr 1 RCO (Część B) - wymiana nawierzchni 49E1 na tor bezстыkowy 60E1 na podkładach strunobetonowych, przytwierdzeniu SB wraz z wymianą podsypki tłuczniowej oraz mechanicznym podbiciem /materiał nowy zapewnia Wykonawca – 1,556 kmt.

Pytanie nr 2

Proszę o dokładne sprecyzowanie jakiego typu ma być wykonany tor czy jako klasyczny czy bezстыkowy (różne informacje w PFU). Jeśli tor ma być klasyczny to prosbą o określenie sposobu połączenia z rozjazdami : łubki, czy spawy?

Odpowiedź na pytanie nr 2

Tor bezстыkowy.

Pytanie nr 3

Czy pod wykonywanymi wstawkami należy także wykonać warstwę ochronną czy tylko wymieniamy tłuczeń (zgodnie z PFU)?

Odpowiedź na pytanie nr 3

Warstwa ochronna ma być zabudowana pod wstawkami celem zachowania jednorodności podtorza.

Pytanie nr 4

Czy Zamawiający potwierdza zabudowę rozjazdów krzyżowych na podrozjazdnicach drewnianych (standard V=100 km/h)? Zgodnie z dokumentacją linia jest projektowana w standardzie V= 120 km/h.

Odpowiedź na pytanie nr 4

Proszę o założenie rozjazdów krzyżowych podwójnych na podrozjazdnicach betonowych dla standardu V=120km/h.

Pytanie nr 5

Czy Zamawiający dopuszcza zamiennie wykonanie spawów przejściowych w miejscu wbudowania szyn przejściowych?

Odpowiedź na pytanie nr 5

Tak

Pytanie nr 6

Czy Zamawiający potwierdza, że rozjazdy mają być odmiany spawanej (zgodnie z PFU)?

Odpowiedź na pytanie nr 6

Tak

Pytanie nr 7

Czy Zamawiający potwierdza konieczność szlifowania szyn (zgodnie z zapisami PFU)?

Odpowiedź na pytanie nr 7

Tak.

Pytanie nr 8

Czy Zamawiający potwierdza, że w ramach postępowania należy dokonać wymiany tylko 3 rozjazdów na stacji Zabrze Biskupice, zaś na stacji Bytom Bobrek tylko podbicia rozjazdu Rkpd nr 53 wraz wymianą podsypki tłuczniowej?

Odpowiedź na pytanie nr 8

Zamawiający potwierdza że w ramach postępowania należy dokonać wymiany tylko 3 rozjazdów na stacji Zabrze Biskupice, zaś na stacji Bytom Bobrek tylko podbicia rozjazdu Rkpd nr 53 wraz wymianą podsypki tłuczniowej

Opracował/a:
Gabriela Wypadlok
tel. 32 714 22 28