

(Część T.1.1) Układ torowy na odcinku Czechowice–Dziedzice – Chybie (od km 53+100 do km 57+980)						
RCO						
Lp.	Nr Spec. Technicz.	Wyszczególnienie Elementów Rozliczeniowych	Jednostka	Ilość	Cena Jednostkowa [PLN]	Wartość [PLN]
1	2	3	4	5	6	7
1		ROBOTY ROZBIÓRKOWE				
1.1	T.01.01	Mechaniczna rozbiórka torów kolejowych z demontażem na części składowe, segregacja, za i wyładunek na i z wagonów lub innych środków transportu, odwiezienie, recykling, utylizacja Po stronie GW: Utylizacja podkładów drewnianych i betonowych nie zakwalifikowanych jako materiał staroużyteczny Po stronie PW: Szyny złomowe do pocięcia na odcinki 6 m do przewiezienia przez PW. Szyny staroużyteczne 30 m należy załadować na i rozładować z platform podstawionych przez GW. Odwiezienie materiału z rozbiórki w miejsce wskazane przez GW lub inne miejsce wskazanie przez ISE, w promieniu do 40km od miejsca rozbiórki. PW odpowiedzialny za prawidłowe rozliczenie materiału. Podkłady betonowe i drewniane przewidziane do utylizacji do zwiezenia na stację Chybie. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia wraz z dostarczeniem karty przekazania odpadu.	km	7,220		- zł
1.2	T.01.02	Rozbiórka rozjazdu zwyczajnego Rz o skosie 1:12 i promieniu R500 z segregacją materiału, odwiezieniem, recyklingiem, utylizacją. Po stronie GW: Utylizacja podrozdnic Po stronie PW: Odwiezienie materiału z rozbiórki w miejsce wskazane przez GW lub inne miejsce wskazanie przez ISE, w promieniu do 40km od miejsca rozbiórki. PW odpowiedzialny za prawidłowe rozliczenie materiału. Podrozdnicze drewniane przewidziane do utylizacji do zwiezenia na stację Chybie. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia wraz z dostarczeniem karty przekazania odpadu.	kpl	7		- zł
RAZEM ROBOTY ROZBIÓRKOWE						- zł
2		NAWIERZCHNIA - TORY				
2.1	T.01.03	Montaż toru klasa 0 wariant 0.1 (oba toki szynowe ze stali R260) na przygotowanej sub-warstwie tj. wyregulowaniem położenia podkładów, podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki. Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, zgrzewarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze, rozładunek szyn długich Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łuki niezbędne do połączenia szyn do podbicia toru przed wykonaniem zgrzein/spoin, prace przygotowawcze oraz towarzyszące przy zgrzewaniu/spawaniu szyn, rozprężenie toru, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podkładów oraz sprężyn, dobicie sprężyn, przebicie pod szyną, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, rozładunek podkładów. Założenie punktów stałych oraz wykonanie metryki toru. Sporządzenie zestawienia zabudowanej nawierzchni szynowej wraz z lokalizacją.	km	9,760		- zł
2.2	T.01.03	Montaż toru klasa 1 wariant 1.1 (oba toki szynowe ze stali R260) na przygotowanej sub-warstwie tj. wyregulowaniem położenia podkładów, podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki. Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, zgrzewarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze, rozładunek szyn długich Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łuki niezbędne do połączenia szyn do podbicia toru przed wykonaniem zgrzein/spoin, prace przygotowawcze oraz towarzyszące przy zgrzewaniu/spawaniu szyn, rozprężenie toru, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podkładów oraz sprężyn, dobicie sprężyn, przebicie pod szyną, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, rozładunek podkładów. Założenie punktów stałych oraz wykonanie metryki toru. Sporządzenie zestawienia zabudowanej nawierzchni szynowej wraz z lokalizacją.	km	3,22		- zł
2.3	T.01.03	Wypełnienie międzytorza kłirsem lub tłuczniem z odzysku Po stronie GW: materiał Po stronie PW: sprzęt, załadunek i rozładunek kruszywa	m³	893,80		- zł
2.4	T.01.08	Montaż kozła oporowego, wraz z zasypką kozła wraz z transportem materiałów. Po stronie GW: materiał (koziół, łuki, śruby łukowe) Po stronie PW: pozostały materiał (zasypka), ręczne podbicie wraz z ustawieniem na prawidłowej niwelecie kozła i toru przed kozłem oporowym	szt.	2,00		- zł
2.5	T.01.03	Montaż odbojnic Po stronie GW: materiał	km	0,408		- zł
RAZEM NAWIERZCHNIA - TORY						- zł

3		NAWIERZCHNIE NA PRZEJAZDACH				
3.1	T.03.03	Zabudowa przejazdu z płyt małogabartowych Po stronie GW: nawierzchnia przejazdu typu "M Ujski", geowłóknina Po stronie PW: pozostały materiał i sprzęt, wykonanie fundamentu	m ²	85,00		- zł
RAZEM NAWIERZCHNIE NA PRZEJAZDACH KOLEJOWYCH						- zł
ŁĄCZNIE (netto) - Część T ROBOTY TOROWE						- zł

(Część T.1.2) Układ torowy – stacja Chybie (od km 57+980 do km 63+400)						
RCO						
Lp.	Nr Spec. Technicz.	Wyszczególnienie Elementów Rozliczeniowych	Jednostka	Ilość	Cena Jednostkowa [PLN]	Wartość [PLN]
1	2	3	4	5	6	7
1		ROBOTY ROZBIÓRKOWE				
1.1	T.01.01	Mechaniczna rozbiórka torów kolejowych z demontażem na części składowe, segregacja, za i wyładunek na i z wagonów lub innych środków transportu, odwiezienie, recykling, utylizacja. Po stronie GW: Utylizacja podkładów drewnianych i betonowych nie zakwalifikowanych jako materiał staroużyteczny Po stronie PW: Szyny złomowe do pocięcia na odcinki 6 m do przewiezienia przez PW. Szyny staroużyteczne 30 m należy załadować na i rozładować z platform podstawionych przez GW. Odwiezienie materiału z rozbiórki w miejsce wskazane przez GW lub inne miejsce wskazanie przez ISE, w promieniu do 40km od miejsca rozbiórki. PW odpowiedzialny za prawidłowe rozliczenie materiału. Podkłady betonowe i drewniane przewidziane do utylizacji do zwiezenia na stację Chybie. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia wraz z dostarczeniem karty przekazania odpadu.	km	19,751		- zł
1.2	T.01.02	Rozbiórka rozjazdu zwyczajnego Rz o skosie 1:12 i promieniu R500 z segregacją materiału, odwiezieniem, recyklingiem, utylizacją Po stronie GW: Utylizacja podrozdnic Po stronie PW: Odwiezienie materiału z rozbiórki w miejsce wskazane przez GW lub inne miejsce wskazanie przez ISE, w promieniu do 40km od miejsca rozbiórki. PW odpowiedzialny za prawidłowe rozliczenie materiału. Podrozdnic drewniane przewidziane do utylizacji do zwiezenia na stację Chybie. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia wraz z dostarczeniem karty przekazania odpadu.	kpl	2		- zł
1.3	T.01.02	Rozbiórka rozjazdu zwyczajnego Rz o skosie 1:9 i promieniu R300 z segregacją materiału, odwiezieniem, recyklingiem, utylizacją Po stronie GW: Utylizacja podrozdnic Po stronie PW: Odwiezienie materiału z rozbiórki w miejsce wskazane przez GW lub inne miejsce wskazanie przez ISE, w promieniu do 40km od miejsca rozbiórki. PW odpowiedzialny za prawidłowe rozliczenie materiału. Podrozdnic drewniane przewidziane do utylizacji do zwiezenia na stację Chybie. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia wraz z dostarczeniem karty przekazania odpadu.	kpl	26		- zł
1.4	T.01.02	Rozbiórka rozjazdu zwyczajnego Rz o skosie 1:9 i promieniu R190 z segregacją materiału, odwiezieniem, recyklingiem, utylizacją Po stronie GW: Utylizacja podrozdnic Po stronie PW: Odwiezienie materiału z rozbiórki w miejsce wskazane przez GW lub inne miejsce wskazanie przez ISE, w promieniu do 40km od miejsca rozbiórki. PW odpowiedzialny za prawidłowe rozliczenie materiału. Podrozdnic drewniane przewidziane do utylizacji do zwiezenia na stację Chybie. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia wraz z dostarczeniem karty przekazania odpadu.	kpl	2		- zł
1.5	T.01.02	Rozbiórka rozjazdu krzyżowego Rkpd z segregacją materiału, odwiezieniem, recyklingiem, utylizacją Po stronie GW: Utylizacja podrozdnic Po stronie PW: Odwiezienie materiału z rozbiórki w miejsce wskazane przez GW lub inne miejsce wskazanie przez ISE, w promieniu do 40km od miejsca rozbiórki. PW odpowiedzialny za prawidłowe rozliczenie materiału. Podrozdnic drewniane przewidziane do utylizacji do zwiezenia na stację Chybie. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia wraz z dostarczeniem karty przekazania odpadu.	kpl	4		- zł
1.6	T.01.02	Rozbiórka kozła oporowego z odwozem materiału z rozbiórki Po stronie GW: Utylizacja podrozdnic Po stronie PW: Odwiezienie materiału z rozbiórki w miejsce wskazane przez GW lub inne miejsce wskazanie przez ISE, w promieniu do 40km od miejsca rozbiórki. PW odpowiedzialny za prawidłowe rozliczenie materiału. Podrozdnic drewniane przewidziane do utylizacji do zwiezenia na stację Chybie. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia wraz z dostarczeniem karty przekazania odpadu.	kpl	1		- zł
RAZEM ROBOTY ROZBIÓRKOWE						- zł

2		NAWIERZCHNIA - TORY				
2.1	T.01.03	<p>Montaż toru klasa 0 wariant 0.1 (oba toki szynowe ze stali R260) na przygotowanej sub-warstwie tj. wyregulowaniem położenia podkładów, podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki.</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, zgrzewarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyladowcze, rozładunek szyn długich</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia toru przed wykonaniem zgrzein/spoin, prace przygotowawcze oraz towarzyszące przy zgrzewaniu/spawaniu szyn, rozprężenie toru, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podkładów oraz sprężyn, dobicie sprężyn, przebicie pod szyną, obsługa wagonów samowyladowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, rozładunek podkładów. Założenie punktów stałych oraz wykonanie metryki toru. Sporządzenie zestawienia zabudowanej nawierzchni szynowej wraz z lokalizacją.</p>	km	9,205	-	zł
2.2	T.01.03	<p>Montaż toru klasa 1 wariant 1.1 (oba toki szynowe ze stali R260) na przygotowanej sub-warstwie tj. wyregulowaniem położenia podkładów, podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki.</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, zgrzewarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyladowcze, rozładunek szyn długich</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia toru przed wykonaniem zgrzein/spoin, prace przygotowawcze oraz towarzyszące przy zgrzewaniu/spawaniu szyn, rozprężenie toru, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podkładów oraz sprężyn, dobicie sprężyn, przebicie pod szyną, obsługa wagonów samowyladowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, rozładunek podkładów. Założenie punktów stałych oraz wykonanie metryki toru. Sporządzenie zestawienia zabudowanej nawierzchni szynowej wraz z lokalizacją.</p>	km	9,55	-	zł
2.3	T.01.03	<p>Montaż toru klasa 1 wariant 1.1 (oba toki szynowe ze stali R350HT) na przygotowanej sub-warstwie tj. wyregulowaniem położenia podkładów, podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki.</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, zgrzewarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyladowcze, rozładunek szyn długich</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia toru przed wykonaniem zgrzein/spoin, prace przygotowawcze oraz towarzyszące przy zgrzewaniu/spawaniu szyn, rozprężenie toru, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podkładów oraz sprężyn, dobicie sprężyn, przebicie pod szyną, obsługa wagonów samowyladowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, rozładunek podkładów. Założenie punktów stałych oraz wykonanie metryki toru. Sporządzenie zestawienia zabudowanej nawierzchni szynowej wraz z lokalizacją.</p>	km	0,895	-	zł
2.4	T.01.03	<p>Montaż toru klasa 1 wariant 1.1 (jeden tok szynowy ze stali R260, a drugi tok ze stali R350HT) na przygotowanej sub-warstwie tj. wyregulowaniem położenia podkładów, podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki.</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, zgrzewarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyladowcze, rozładunek szyn długich</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia toru przed wykonaniem zgrzein/spoin, prace przygotowawcze oraz towarzyszące przy zgrzewaniu/spawaniu szyn, rozprężenie toru, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podkładów oraz sprężyn, dobicie sprężyn, przebicie pod szyną, obsługa wagonów samowyladowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, rozładunek podkładów. Założenie punktów stałych oraz wykonanie metryki toru. Sporządzenie zestawienia zabudowanej nawierzchni szynowej wraz z lokalizacją.</p>	km	0,20	-	zł

2.5	T.01.03	<p>Montaż toru klasa 2 wariant 2.1 (oba toki szynowe ze stali R260) na przygotowanej sub-warstwie tj. wyregulowaniem położenia podkładów, podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki.</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, zgrzewarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze, rozładunek szyn długich</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia toru przed wykonaniem zgrzein/spoin, prace przygotowawcze oraz towarzyszące przy zgrzewaniu/spawaniu szyn, rozprężenie toru, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podkładów oraz sprężyn, dobicie sprężyn, przebicie pod szyną, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, rozładunek podkładów. Założenie punktów stałych oraz wykonanie metryki toru. Sporządzenie zestawienia zabudowanej nawierzchni szynowej wraz z lokalizacją.</p>	km	2,54		- zł
2.6	T.01.03	<p>Montaż toru klasa 2 wariant 2.1 (oba toki szynowe ze stali R350HT) na przygotowanej sub-warstwie tj. wyregulowaniem położenia podkładów, podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki.</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, zgrzewarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze, rozładunek szyn długich</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia toru przed wykonaniem zgrzein/spoin, prace przygotowawcze oraz towarzyszące przy zgrzewaniu/spawaniu szyn, rozprężenie toru, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podkładów oraz sprężyn, dobicie sprężyn, przebicie pod szyną, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, rozładunek podkładów. Założenie punktów stałych oraz wykonanie metryki toru. Sporządzenie zestawienia zabudowanej nawierzchni szynowej wraz z lokalizacją.</p>	km	0,120		- zł
2.7	T.01.03	<p>Montaż toru klasa 2 wariant 2.1 (jeden tok szynowy ze stali R260, a drugi tok ze stali R350HT) na przygotowanej sub-warstwie tj. wyregulowaniem położenia podkładów, podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki.</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, zgrzewarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze, rozładunek szyn długich</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia toru przed wykonaniem zgrzein/spoin, prace przygotowawcze oraz towarzyszące przy zgrzewaniu/spawaniu szyn, rozprężenie toru, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podkładów oraz sprężyn, dobicie sprężyn, przebicie pod szyną, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, rozładunek podkładów. Założenie punktów stałych oraz wykonanie metryki toru. Sporządzenie zestawienia zabudowanej nawierzchni szynowej wraz z lokalizacją.</p>	km	0,14		- zł
2.8	T.01.03	<p>Montaż toru klasa 4 wariant 4.1 na przygotowanej sub-warstwie tj. wyregulowaniem położenia podkładów, podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki.</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, zgrzewarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze, rozładunek szyn długich</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia toru przed wykonaniem zgrzein/spoin, prace przygotowawcze oraz towarzyszące przy zgrzewaniu/spawaniu szyn, rozprężenie toru, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podkładów oraz sprężyn, dobicie sprężyn, przebicie pod szyną, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, rozładunek podkładów. Założenie punktów stałych oraz wykonanie metryki toru. Sporządzenie zestawienia zabudowanej nawierzchni szynowej wraz z lokalizacją.</p>	km	0,194		- zł
2.9	T.01.03	<p>Regulacja toru w planie i profilu z uzupełnieniem podsypki wraz z oprofilowaniem.</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, wagony, lokomotywa, kierownik pociągu</p> <p>Po stronie PW: ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podkładów oraz sprężyn, dobicie sprężyn, przebicie pod szyną, oczyszczenie ław torowiska do odbioru.</p>	km	9,205		- zł

2.10	T.01.03	Wypełnienie międzytorza klinem lub tłucznem z odzysku Po stronie GW: materiał Po stronie PW: pozostały sprzęt, załadunek i rozładunek kruszywa na/z wagonów samowyładowczych	m³	10 647		- zł
2.11	T.01.03	Montaż szyn przejściowych S60 / S49 na przygotowanej sub-warstwie tj. wyregulowaniem położenia podkładów, podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki. Po stronie GW: materiał Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia toru przed wykonaniem zgrzein/spoin, materiał do pobrania ze stacji Chybie	kpl	2,00		- zł
2.12	T.01.08	Montaż kozła oporowego, wraz z zasypką kozła wraz z transportem materiałów Po stronie GW: materiał - kozioł, łubki, śruby łubkowe) Po stronie PW: pozostały materiał (zasyпка), materiały do pobrania ze stacji Chybie	szt.	5,00		- zł
2.13	T.01.09	Kozioł samochodowy Po stronie GW: materiał Po stronie PW: materiał do pobrania ze stacji Chybie	szt.	1,00		- zł
2.14	T.01.11	Montaż kapturów Po stronie GW: materiał Po stronie PW: materiał do pobrania ze stacji Chybie	szt.	930		- zł
RAZEM NAWIERZCHNIA - TORY						- zł
3		NAWIERZCHNIA - ROZJAZDY				
3.1	T.01.04	Montaż rozjazdu Rz 60E1-1200-1:18,5 na przygotowanej sub-warstwie tj. podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki do V= 200 km/h Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze, transport i rozładunek w bloku Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia rozjazdu przed wykonaniem spoin, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podrozjazdnic, rozjazdu oraz przytwierdzeń, przebiecie pod szyną, ułożenie podrozjazdnic przed i za rozjazdem, pomoc przy zabudowie w blokach, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, regulacja rozjazdu, roboty towarzyszące przy balastowaniu oraz podbiciu rozjazdów i regulacji napędów, konserwacja rozjazdu do odbioru końcowego, montaż i regulacja rolek podglicowych, opracowanie kart ODB zgodnie z instrukcjami PKP PLK	szt	11		- zł
3.2	T.01.04	Montaż rozjazdu Rz 60E1-760-1:14 na przygotowanej sub-warstwie tj. podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki do V< 200 km/h Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze, transport i rozładunek w bloku Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia rozjazdu przed wykonaniem spoin, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podrozjazdnic, rozjazdu oraz przytwierdzeń, przebiecie pod szyną, ułożenie podrozjazdnic przed i za rozjazdem, pomoc przy zabudowie w blokach, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, regulacja rozjazdu, roboty towarzyszące przy balastowaniu oraz podbiciu rozjazdów i regulacji napędów, konserwacja rozjazdu do odbioru końcowego, montaż i regulacja rolek podglicowych, opracowanie kart ODB zgodnie z instrukcjami PKP PLK	szt	4		- zł
3.3	T.01.04	Montaż rozjazdu Rz 60E1-760-1:14 na przygotowanej sub-warstwie tj. podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki do V= 200 km/h Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze, transport i rozładunek w bloku Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia rozjazdu przed wykonaniem spoin, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podrozjazdnic, rozjazdu oraz przytwierdzeń, przebiecie pod szyną, ułożenie podrozjazdnic przed i za rozjazdem, pomoc przy zabudowie w blokach, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, regulacja rozjazdu, roboty towarzyszące przy balastowaniu oraz podbiciu rozjazdów i regulacji napędów, konserwacja rozjazdu do odbioru końcowego, montaż i regulacja rolek podglicowych, opracowanie kart ODB zgodnie z instrukcjami PKP PLK	szt	2		- zł

3.4	T.01.04	<p>Montaż rozjazdu Rz 60E1-500-1:12 na przygotowanej sub-warstwie tj. podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki do $V < 200$ km/h</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze, transport i rozładunek w bloku</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia rozjazdu przed wykonaniem spoin, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podrozjazdnic, rozjazdu oraz przytwierdzeń, przebiecie pod szyną, ułożenie podrozjazdnic przed i za rozjazdem, pomoc przy zabudowie w blokach, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, regulacja rozjazdu, roboty towarzyszące przy balastowaniu oraz podbiciu rozjazdów i regulacji napędów, konserwacja rozjazdu do odbioru końcowego, montaż i regulacja rolek podglicowych, opracowanie kart ODB zgodnie z instrukcjami PKP PLK</p>	szt	17		- zł
3.5		<p>Montaż rozjazdu Rz 60E1-500-1:12 na przygotowanej sub-warstwie tj. podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki do $V < 200$ km/h</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia rozjazdu przed wykonaniem spoin, montaż rozjazdu dostarczonego przez GW, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podrozjazdnic oraz przytwierdzeń, przebiecie pod szyną, ułożenie podrozjazdnic przed i za rozjazdem, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, regulacja rozjazdu, rozładunek podrozjazdnic i stali przez PW, montaż rozjazdu na gotowej subwarstwie tłucznia, oboty towarzyszące przy balastowaniu oraz podbiciu rozjazdów i regulacji napędów, konserwacja rozjazdu do odbioru końcowego, montaż i regulacja rolek podglicowych, opracowanie kart ODB zgodnie z instrukcjami PKP PLK</p>	szt	1		- zł
3.6	T.01.04	<p>Montaż rozjazdu Rz 60E1-500-1:12 na przygotowanej sub-warstwie tj. podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki do $V = 200$ km/h</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia rozjazdu przed wykonaniem spoin, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podrozjazdnic oraz przytwierdzeń, przebiecie pod szyną, ułożenie podrozjazdnic przed i za rozjazdem, pomoc przy zabudowie w blokach, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, regulacja rozjazdu</p>	szt	12		- zł
3.7	T.01.04	<p>Montaż rozjazdu Rz 60E1-300-1:9 na przygotowanej sub-warstwie tj. podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia rozjazdu przed wykonaniem spoin, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podrozjazdnic, rozjazdu oraz przytwierdzeń, przebiecie pod szyną, ułożenie podrozjazdnic przed i za rozjazdem, pomoc przy zabudowie w blokach, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, regulacja rozjazdu, roboty towarzyszące przy balastowaniu oraz podbiciu rozjazdów i regulacji napędów, konserwacja rozjazdu do odbioru końcowego, montaż i regulacja rolek podglicowych, opracowanie kart ODB zgodnie z instrukcjami PKP PLK</p>	szt	1		- zł

3.8	T.01.04	<p>Montaż rozjazdu Rz 60E1-190-1:9 na przygotowanej sub-warstwie tj. podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia rozjazdu przed wykonaniem spoin, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podrozjazdnic, rozjazdu oraz przytwierdzeń, przebiecie pod szyną, ułożenie podrozjazdnic przed i za rozjazdem, pomoc przy zabudowie w blokach, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, regulacja rozjazdu, roboty towarzyszące przy balastowaniu oraz podbiciu rozjazdów i regulacji napędów, konserwacja rozjazdu do odbioru końcowego, montaż i regulacja rolek podglicowych, opracowanie kart ODB zgodnie z instrukcjami PKP PLK</p>	szt	1		- zł
3.9	T.01.04	<p>Montaż rozjazdu łukowego z rozjazdu podstawowego 60E1-300-1:9 na przygotowanej sub-warstwie tj. podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia rozjazdu przed wykonaniem spoin, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podrozjazdnic, rozjazdu oraz przytwierdzeń, przebiecie pod szyną, ułożenie podrozjazdnic przed i za rozjazdem, pomoc przy zabudowie w blokach, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, regulacja rozjazdu, roboty towarzyszące przy balastowaniu oraz podbiciu rozjazdów i regulacji napędów, konserwacja rozjazdu do odbioru końcowego, montaż i regulacja rolek podglicowych, opracowanie kart ODB zgodnie z instrukcjami PKP PLK</p>	szt	3		- zł
3.10		<p>Montaż rozjazdu łukowego z rozjazdu podstawowego 60E1-300-1:9 na przygotowanej sub-warstwie tj. podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia rozjazdu przed wykonaniem spoin, montaż rozjazdu dostarczonego przez GW, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podrozjazdnic oraz przytwierdzeń, przebiecie pod szyną, ułożenie podrozjazdnic przed i za rozjazdem, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, regulacja rozjazdu, rozładunek podrozjazdnic i stali przez PW, montaż rozjazdu na gotowej subwarstwie tłucznia, roboty towarzyszące przy balastowaniu oraz podbiciu rozjazdów i regulacji napędów, konserwacja rozjazdu do odbioru końcowego, montaż i regulacja rolek podglicowych, opracowanie kart ODB zgodnie z instrukcjami PKP PLK</p>	szt	1		- zł
3.11	T.01.04	<p>Montaż rozjazdu łukowego z rozjazdu podstawowego 60E1-500-1:12 na przygotowanej sub-warstwie tj. podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki</p> <p>Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze</p> <p>Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia rozjazdu przed wykonaniem spoin, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podrozjazdnic, rozjazdu oraz przytwierdzeń, przebiecie pod szyną, ułożenie podrozjazdnic przed i za rozjazdem, pomoc przy zabudowie w blokach, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, regulacja rozjazdu, roboty towarzyszące przy balastowaniu oraz podbiciu rozjazdów i regulacji napędów, konserwacja rozjazdu do odbioru końcowego, montaż i regulacja rolek podglicowych, opracowanie kart ODB zgodnie z instrukcjami PKP PLK</p>	szt	1		- zł
3.12	T.01.04	<p>Zamontowanie ukresów</p> <p>Po stronie GW: materiał</p> <p>Po stronie PW: montaż</p>	szt.	54		- zł
RAZEM NAWIERZCHNIA - ROZJAZDY						- zł

4		NAWIERZCHNIE NA PRZEJAZDACH				
4.1	T.03.03	Zabudowa przejazdu z płyt małogabartowych Po stronie GW: nawierzchnia przejazdu typu "M Ujski", geowłóknina Po stronie PW: pozostały materiał i sprzęt, wykonanie fundamentu	m ²	426,00		- zł
RAZEM NAWIERZCHNIE NA PRZEJAZDACH KOLEJOWYCH						- zł
ŁĄCZNIE (netto) - Część T ROBOTY TOROWE						- zł

(Część T.1.3) Układ torowy na odcinku Chybie – Zebrzydowice (od km 63+400 do km 68+676)**RCO**

Lp.	Nr Spec. Technicz.	Wyszczególnienie Elementów Rozliczeniowych	Jednostka	Ilość	Cena Jednostkowa [PLN]	Wartość [PLN]
1	2	3	4	5	6	7
1		ROBOTY ROZBIÓRKOWE				
1.1	T.01.01	Mechaniczna rozbiórka torów kolejowych z demontażem na części składowe, segregacja, za i wyładunek na i z wagonów lub innych środków transportu, odwiezienie, recykling, utylizacja Po stronie GW: Utylizacja podkładów drewnianych i betonowych nie zakwalifikowanych jako materiał staroużyteczny Po stronie PW: Szyny złomowe do pocięcia na odcinki 6 m do przewiezienia przez PW. Szyny staroużyteczne 30 m należy załadować na i rozładować z platform podstawionych przez GW. Odwiezienie materiału z rozbiórki w miejsce wskazane przez GW lub inne miejsce wskazanie przez ISE, w promieniu do 40km od miejsca rozbiórki. PW odpowiedzialny za prawidłowe rozliczenie materiału. Podkłady betonowe i drewniane przewidziane do utylizacji do zwiezienia na stację Chybie. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia wraz z dostarczeniem karty przekazania odpadu.	km	10,552		- zł
1.2	T.01.01	Rozbiórka różnych elementów nawierzchni kolejowej - prowadnice w łukach, odbojnice Po stronie PW: Odwiezienie materiału z rozbiórki w miejsce wskazane przez GW lub inne miejsce wskazanie przez ISE, w promieniu do 40km od miejsca rozbiórki. PW odpowiedzialny za prawidłowe rozliczenie materiału. Utylizacja pozostałych elementów przytwierdzenia wraz z dostarczeniem karty przekazania odpadu.	km	0,206		- zł
RAZEM ROBOTY ROZBIÓRKOWE						- zł
2		NAWIERZCHNIA - TORY				
2.1	T.01.03	Montaż toru klasa 0 wariant 0.1 (oba toki szynowe ze stali R260) na przygotowanej sub-warstwie tj. wyregulowaniem położenia podkładów, podbiciem stabilizacyjny toru podbijarką wraz z uzupełnieniem tłucznia, z wyregulowaniem w planie i profilu oraz poprawieniem oprofilowania podsypki. Po stronie GW: materiał, podbijarka, profilarka, zgrzewarka, wykonanie spoin, załadunki kruszywa na wagony samowyładowcze, rozładunek szyn długich Po stronie PW: pozostały sprzęt, ściskacze oraz łubki niezbędne do połączenia szyn do podbicia toru przed wykonaniem zgrzein/spoin, prace przygotowawcze oraz towarzyszące przy zgrzewaniu/spawaniu szyn, rozprężenie toru, ostateczne ręczne oprofilowanie, oczyszczenie podkładów oraz sprężyn, dobicie sprężyn, przebiecie pod szyną, obsługa wagonów samowyładowczych, oczyszczenie ław torowiska do odbioru, rozładunek podkładów. Założenie punktów stałych oraz wykonanie metryki toru. Sporządzenie zestawienia zabudowanej nawierzchni szynowej wraz z lokalizacją.	km	10,552		- zł
2.2	T.01.03	Montaż odbojnic Po stronie GW: materiał	km	0,260		- zł
2.3	T.01.03	Zabudowa przyrządów wyrównawczych na obiekcie inżynieryjnym w km 65,324 o przesuwach -0,051 / 0,039 m Po stronie GW: materiał	kpl	2		- zł
RAZEM NAWIERZCHNIA - TORY						- zł
3		NAWIERZCHNIE NA PRZEJAZDACH				
3.1	T.03.03	budowa przejazdu z płyt małogabartowych Po stronie GW: nawierzchnia przejazdu typu "M Ujski", geowłóknina Po stronie PW: pozostały materiał i sprzęt, wykonanie fundamentu	m ²	164,00		- zł
RAZEM NAWIERZCHNIE NA PRZEJAZDACH KOLEJOWYCH						- zł
ŁĄCZNIE (netto) - Część T ROBOTY TOROWE						- zł

Uszczegółowienie zapytania
GW uzgodni sieć dróg, po których PW będą mogli się poruszać. Ewentualne koszty naprawy tych dróg poniesie GW, pod warunkiem przestrzegania przepisów drogowych przez poruszające się po tych drogach PW
PW z chwilą przejścia placu budowy, bierze pełną odpowiedzialność za przejęty teren wraz z zabezpieczeniem miejsca prowadzenia swoich prac
Oferta nie obejmuje szlifowania torów
Oferta uwzględnia przygotowanie kompletu dokumentów niezbędnych do sukcesywnych odbiorów zgodnie z obowiązującymi przepisami PKP PLK
Oferta uwzględnia nadzór uprawnionego kierownika robót wraz z potwierdzeniem postępu prac w dzienniku budowy
Podczas prac związanych z wykonywaniem robót z kruszyw GW, PW zostaną przekazane hałdy materiału potwierdzone operatem geodezyjnym a wobec nowych metrałów listem przewozowym i na tej podstawie rozliczana będzie różnica pomiędzy materiałem pobranym a wbuowanym. Dopuszczalny ubytek to 1%.
GW będzie sukcesywnie przekazywał materiał niezbędny do budowy potwierdzając przekazanie protokolarnie. Wykonawca od momentu przekazania materiału ponosi za niego odpowiedzialność
Oferta dot. demontażu toru uwzględnia sporządzenie załączników Im-3 oraz udział w komisjach kwalifikacji zakończonych sporządzeniem kolejnych załączników wg przepisów PK PLK
PW przyjmuje protokoły kwalifikacji materiałów do wiadomości i niewnosi uwag, mimo braku jego obecności przy pracach komisji oraz sporządzaniu załącznika.
Pozycje dot. montażu toru uwzględniają przygotowanie toru do bezpiecznego prowadzenia ruchu technologicznego (brak przekosów, zaniżeń, odwrotnych przechytek itp..)
Podczas balastowania kierownik pociągu po stronie GW
Montaż toru uwzględnia odpięcie i zapięcie toru podczas pracy zgrzewarki wraz z regulacją naprężeń i uzyskanie paramterów odbiorowych wg przepisów PKP PLK
Montaż rozjazdu uwzględnia przygotowanie dokumentacji odbiorowej rozjazdu
Montaż szyn przejściowych nie uwzględnia spawania
Oprofilowania nowoułożonego tłucznia - przygotowanie toru do odbioru po przejściu profilarki tłucznia - przygotowanie mankietów z tłucznia, oczyszczenie półki z niesortu z nadmiaru tłucznia oczyszczenie podkładów oraz sprężyn, dobicie sprężyn.
Klinowanie międzytorzy - po stronie GW materiał, po stronie PW załadunek, transport i robocizna
Budowa kozłów oporowych uwzględnia zakup, transport oraz wbudowanie zasypki kozła oporowego