



POMORSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO MECHANICZNO-TOROWE SP. Z O.O.



Sąd Rejonowy Gdańsk-Północ w Gdańsku VII Wydział Gospodarczy KRS
KRS numer 0000039372
REGON 192547620
NIP 583-27-54-002
Kapitał zakładowy 393 462 500,00 zł

80-051 Gdańsk, ul. Sandomierska 19
tel./fax +48 (58) 721 55 78 w. 155
tel. +48 (58) 721 55 78 w. 150
e-mail ppmt@ppmt.pl
www www.ppmt.pl

Gdańsk, 12.08.2026 r.

UW.530.1.032.2026.02.f

e-mail: techniczny@ppmt.pl

Dotyczy: Pytania i odpowiedzi w postępowaniu zakupowym nr UW.530.1.032.2026.02.f w ramach realizacji zadania pn. wzmocnienie podtorza na linii kolejowej nr 741, szlak Mimowola – Jaksice, tor nr 2, km 4,300-4,750; 6,000-6,750 wraz z robotami towarzyszącymi i obsługą Pociągu Naprawy Podtorza z maszyną wiodącą typu AHM-800R i oczyszczarką tłucznia RM80

Pyt. nr 1: Zwracam się z uprzejmą prośbą o udostępnienie załącznika nr 1 i 2 do OPZ.

Załączniki zostały opublikowane w dokumentacji postępowania.

Pyt. nr 2: Wymagania dotyczące materiału i geometrii podtorza:

- Proszę o potwierdzenie wymagań PKP PLK S.A. odnośnie grubości warstw układanego materiału (niesortu oraz tłucznia) – np. czy docelowa grubość ma wynosić np. 30 cm, czy 40 cm.

*- niesort o grubości 30 cm,
- tłuczeń o grubości 35 cm,*

- Proszę o weryfikację i podanie docelowej, projektowej szerokości podtorza na przedmiotowym odcinku.

- szerokość podtorza 5 m,

Pyt. nr 3: Kolizje z infrastrukturą kablową oraz stanu gruntu:

- Na podstawie przeprowadzonej wizji lokalnej oraz analizy terenu robót zidentyfikowaliśmy świeżo naruszoną strukturę gruntu. Prosimy o wskazanie jakie roboty były tam przeprowadzone i jaki jest obecny stan geotechniczny tego obszaru. Prosimy również o wskazanie kolizji kablowych na przejeździe kolejowym w km 6,340 oraz wzdłuż odcinka robót na kilometrażach: od km 4,300 do km 4,800 oraz od km 6,000 do km 6,800 ze wskazaniem gestorów poszczególnych sieci celem dokonania ostatecznych uzgodnień branżowych. Wyznaczenie dokładnej lokalizacji kabli jest kluczowe, aby zapobiec ich uszkodzeniu podczas prac związanych z odtwarzaniem ław torowych.

Zgodnie z pkt. nr 5 zawartym w RCO należy przyjąć do wyceny usunięcie i przebudowę kolizji kablowych. Mapy wraz z planami i informacjami dotyczącymi gestorów poszczególnych sieci zostaną udostępnione po wyborze Wykonawcy.

Pyt. nr 4: Gospodarka urobkiem z maszyn AHM i oczyszczarki:

- Prosimy o wyznaczenie i wskazanie dokładnej lokalizacji miejsca wyładunku urobku pochodzącego z prac maszyn AHM oraz oczyszczarki podsypki.
- Wskazana lokalizacja musi umożliwiać sprawny odbiór i wywóz materiału samochodami ciężarowymi w celu jego dalszej utylizacji. Przy doborze lokalizacji i tras dojazdowych prosimy o uwzględnienie warunków dla przejazdów pojazdów nienormatywnych.

Lokalizacja wyładunku urobku: ładownia kolejowa, st. Jaksice, wzdłuż toru nr 12.

Pyt. nr 5: Wymagane zamknięcia torowe i harmonogram prac:

Przygotowanie ław: Przed przystąpieniem do głównych prac AHM oraz oczyszczarki, zgłaszamy konieczność wprowadzenia zamknięć torowych na okres co najmniej 7 dni. Czas ten jest niezbędny do prawidłowego przygotowania ław pod bezawaryjną pracę maszyny AHM.

Rozprężanie toru i harmonogram: Zwracam uwagę, że po całkowitym zakończeniu prac maszyn AHM oraz oczyszczarki technologia robót wymaga odpowiedniego nakładu czasu. Jeśli etap ten nie został dotychczas ujęty w zatwierdzonym harmonogramie, wnosimy o jego odpowiednią aktualizację i wydłużenie czasu zamknięć.

Należy przedstawić harmonogram na prace przygotowawcze oraz rozprężenia toru. Na etapie sporządzania regulaminu torowego wystąpimy o dodanie faz związanych z powyższymi robotami i z odpowiednim wyprzedzeniem zwrócimy się o udzielenie zamknięć torowych.