

PRZEDMIAR

Naprawa główna torów wraz z robotami towarzyszącymi na linii kolejowej nr 10, tor nr 1 w km 16,600 – 35,400

Lp.	nazwa	jedn. miary	ilość
1.	2.	3.	4.
	Prace branży torowej		
1	Naprawa toru nr 1 w km 16,600-35,400		
2	Naprawa toru pociągiem do potokowej wymiany nawierzchni torowej "PUN" - ciągła wymiana podkładów drewnianych z przytwierdzeniem typu K na STRUNOBETONOWE PS93/94 S60 z przytwierdzeniem typu SB o rozstawie 0,6 m km 16,600 - 18,196(Radzymin Rz nr 4 i 5) +18,262 - 19,163(Radzymin Rz nr 22 i 23) + 19,238 - 21,831 + (MOST dł.-45,28m i dzioby odbojnic - 2x15m) 21,876 - 25,780 +(Emilianów Rz nr 1, wstawka 14m, Rz nr 2)25,860 - 26,542 + (Emilianów Rz nr 12) 26,575 - 26,702 +(Emilianów Rz nr 13)26,735 - 30,763 + (Krusze Rz nr 1) 30,796 - 31,765 + (Krusze Rz nr 3) 31,798 -31,827 + (Krusze Rz nr 4)31,860 -35,150 + (Tłuszcz Rz nr 31 i 32) 35,250 - 35,400 = 18,314 km (Obiekt mostowy z odbojnicami, dług.- 45,28m, dzioby odbojnic 2x15m; 11 rozjazdów (RZ S60 300 1:9); <u>Sprzęt:</u> PUN - po stronie ZLK Siedlce <u>Materiał:</u> Szyny staroużyteczne S60 - do ponownej zabudowy - po stronie ZLK Siedlce Podkłady PS93, przekładki i złączki przytwierdzenia - po stronie PPMT	kmt	18,314

4	Ciągła wymiana podkładów strunobetonowych przed i za obiektem(km 21,854) pod dzioby odbojnic PS94M z przytwierdzeniem typu „SB” o rozstawie 60 cm, podsypka z tłucznia (zdjęcie i ułożenie odbojnic). <u>Materiał:</u> Podkłady P-94M/SB/60E1 wraz z kompletem przytwierdzeń + wkręty do montażu odbojnic - po stronie PPMT	szt.	60
5	Wyładunek podkładów drewnianych z PUN i segregacja	szt.	30524
6	Załadunek, transport i rozładunek ok 5000szt. podkładów staroużytecznych w miejsce wskazane przez ISE do 5 km <u>Sprzęt:</u> Platformy - po stronie ZLK Siedlce Lokomotywy - po stronie PPMT	szt.	5000
7	Rozbrojenie podkładów przeznaczonych do utylizacji - 25 524szt , przekazanie złomu drobnego do ZLK Siedlce	szt.	25 524
9	Ciągła wymiana szyn typu UIC60 (likwidacja łącz klejono-sprężonych i klasycznych łącz izolowanych, odcinki ok. 10m x156szt). <u>Materiał:</u> Szyny staroużyteczne - po stronie ZLK Siedlce	kmt	0,780
10	Cięcie szyn S60 - piłą mechaniczną	cięcie	96
12	Załadunek, transport i rozładunek szyn złomowych do Małkini i złożenie w miejscu wskazanym przez ISE Małkinia	tona	91

13	Mechaniczne oczyszczenie podsypki w torze oczyszczarką tłucznia (RM80 lub OT400) ; grubość warstwy 0,30m pod podkład : Tor nr 1 od km 16,600 - 18,196(Radzymin Rz nr 4 i 5) +18,262 - 19,163(Radzymin Rz nr 22 i 23) + 19,238 - 21,831 + (MOST dł.-45,28m i dzioby odbojnic - 2x15m) 21,876 - 25,780 +(Emilianów Rz nr 1, wstawka 14m, Rz nr 2)25,860 - 26,542 + (Emilianów Rz nr 12) 26,575 - 26,702 +(Emilianów Rz nr 13)26,735 - 30,763 + (Krusze Rz nr 1) 30,796 - 31,765 + (Krusze Rz nr 3) 31,798 -31,827 + (Krusze Rz nr 4)31,860 -35,150 + (Tłuszcz Rz nr 31 i 32) 35,250 - 35,400 = 18,314 km. Prowadzenie belki łańcucha wybierakowego z zachowaniem niwelety toru i pochylenia poprzecznego w granicach 3-5%. <u>Sprzęt:</u> Oczyszczarka - po stronie ZLK Siedlce Lokomotywy - po stronie PPMT	kmt	18,314
14	Jednostronne profilowanie ław torowiska profilarką strona lewa i prawa	kmt	36,628
15	Ręczne obniżanie ławy torowiska przy słupach trakcyjnych, semaforach i innych urządzeniach	kmt	18,314
16	Mechaniczne balastowanie torów zmontowanych na zagęszczonej warstwie tłucznia przy użyciu zespołu maszyn (CIĘŻKICH MASZYN TOROWYCH); podkłady betonowe o rozst. 0,6m - (18314*3,5*0,3)= 19229,7m3 <u>Materiał:</u> Tłuczeń nowy - po stronie PPMT <u>Sprzęt:</u> Lokomotywy i wagony - po stronie PPMT	m3	19 334,700
22	Rozwarcie przęsła naprężenia w km 16.076 oraz ponowne zwarcie przęsła naprężenia po zakończeniu robót	szt.	1
23	Rozwarcie przęsła naprężenia w km 25.868 na wstawce rozjazdowej 2 -3 oraz ponowne zwarcie przęsła naprężenia po zakończeniu robót	szt.	1
24	Sprawdzenie lub regulacja sieci trakcyjnej.	kmt	18,800
25	Demontaż uszynień słupów trakcyjnych, połączeń międzytokowych i przyłączy złącz izolowanych	szt.	395

26	Montaż uszynień słupów trakcyjnych za pomocą zacisków szynowych i przyłączy złącz izolowanych <u>Materiał:</u> Zaciski - po stronie Podwykonawcy	szt.	345
27	Przebudowa sieci powrotnej trakcyjne wraz z wykonaniem dokumentacji. Montaż połączeń tokowych za pomocą kołkowania <u>Materiał:</u> W przypadku braku możliwości wykorzystania połączeń tokowych staroużytecznych materiał po stronie Podwykonawcy	szt.	70
28	Naprawa toru nr 5 na st. Emilianów w km 25,904-26,657 = 753m		
29	Rozbiórka toru kolejowego klasycznego z szyn 49 na podkładach drewnianych, przytwierdzeniem typu K ze składowaniem materiałów w miejscu robót. Segregacja materiałów złomu drobnego (podkładki, śruby kpl., wkręty, łubki 4-otworowe, śruby łubkowe) z odwiezieniem materiałów do st. Tłuszcz - złożenie w miejscu wskazanym przez ISE Małkinia.	kmt	0,753
31	Cięcie szyn złomowych S49 autogenem (odcinki 10m) złożone w miejscu wskazanym przez ISE Małkinia	cięcie	100
32	Roboty ziemne wykonywane ładowarkami kołowymi o poj. łyżki 2.00 m3 z transportem urobku samochodami samowyładowczymi na odl. do 5 km , tor nr 5 km 25,904-26,657(753m*5m*0,35m)	m3	1 317,750
33	Przemieszczenie spycharkami mas ziemnych na odległość do 10 m w gruncie kat. IV. Rozplantowanie po wyładunku.	m3	1 317,750
34	Mechaniczne plantowanie terenu spycharkami gąsienicowymi o mocy 55 kW (75 KM). Wyrównanie torowiska po mechanicznym wybieraniu zanieczyszczonej podsypki (753m*5m)	m2	3765
35	Mechaniczne profilowanie i zagęszczenie podłoża pod warstwy konstrukcyjne nawierzchni (753m*5m)	m2	3765
36	Załadunek, przewóz i rozładunek w miejscu budowy: szyn S49 - 1506 mb <u>Sprzet:</u> Lokomotywy i platformy - po stronie PPMT	mb	1506

37	Podsypka filtracyjna z pospółki w gotowym suchym wykopie z przygotowaniem kruszywa; Tor nr 4 km 25,904 - 26,657 (753m x 5m x 0,15m) <u>Materiał:</u> Pospółka - po stronie PPMT	m3	564,750
38	Mechaniczne wykonanie zagęszczonej warstwy tłucznia na gotowym podtorzu Tor nr 5 km 25,904 - 26,657 (753m x 4m x 0,2m x 1,18) <u>Materiał:</u> Nowy tłuczeń kolejowy 31,5/50 - po stronie PPMT	m3	710,832
39	Układanie toru kolejowego o nawierzchni 49E1 montowanego na budowie na podkładach strunobetonowych PS83 z przytwierdzeniem SB o rozstawie 0,60m przy dostawie materiałów luzem. Tor nr 5 km 25,904 - 26,657 <u>Materiał:</u> Szyny staroużyteczne 49E1 753m x2 - po stronie ZLK Siedlce Podkłady strunobetonowe PS83 szt. 1255 staroużyteczne - po stronie ZLK Siedlce Przytwierdzenia SB - po stronie PPMT	kmt	0,753

41	Cięcie szyn 49E1 piłą mechaniczną	cięcie	60
43	Mechaniczne balastowanie torów zmontowanych na zagęszczonej warstwie tłucznia przy użyciu zespołu maszyn; podkłady strunobetonowe o rozst. 0,60m (753*4*0,2) <u>Materiał:</u> Tłuczeń nowy - po stronie PPMT <u>Sprzęt:</u> Lokomotywy i wagony - po stronie PPMT	m3	602,400
45	Wypełnienia ławy torowiska klincem 753*0,6*0,10*2str <u>Materiał:</u> Kliniec - po stronie PPMT	m3	150,600
50	Demontaż uszynień słupów trakcyjnych i przyłączy złącz izolowanych	szt.	13
51	Montaż uszynień słupów trakcyjnych za pomocą zacisków szynowych <u>Materiał:</u> Materiał - po stronie Podwykonawcy	szt.	13
52	Wymiana rozjazdów: nr 4, 5, 22 i 23 st. Radzymin; nr 1, 2, 12, 13 Emilianów; nr 1, 2, 3, 4, 5, 6 st. Krusze = 14szt		
53	Rozbiórka ręczna kolejowych rozjazdów zwyczajnych o skosie 1:9 R-300 S60, podrozjazdnice drewniane, tłuczeń.	kpl	14
54	Cięcie piłą mechaniczną części rozjazdowych do ponownego użytku	cięcie	168
55	Załadunek części rozjazdowych i podrozjazdnic dźwigami wagonowymi	tona	216,440
56	Przewóz części rozjazdowych (długości od 8 do 13m) i podrozjazdnic do stacji Tłuszcz Złożenie w miejscu wskazanym przez ISE Małkinia	km	20
57	Wyładunek części rozjazdowych i podrozjazdnic dźwigami wagonowymi	tona	216,440
59	Roboty ziemne wykonywane ładowarkami kołowymi o poj. łyżki 2,00m³ z transportem urobku samochodami samowyładowczymi na odl. do 5km lub na odkład; grunt kat.III - Wybranie zanieczyszczonej podsypki z rozjazdu i międzytorza (34m*7m*0,55m*14rozjazdów)	m3	1832,6
60	Mechaniczne plantowanie terenu spycharkami gąsienicowymi o mocy 55kW (75KM) w gruncie kat.III. Wyrównanie torowiska po mechanicznym wybieraniu zanieczyszczonej podsypki. (34m*7m*14)	m2	3332

61	Rozłożenie geowłókniny - jedna warstwa, <u>Materiał:</u> Geowłóknina - po stronie PPMT	m2	3332
62	Mechaniczne wykonanie zagęszczonej warstwy tłucznia na gotowym podtorzu grubość.(34*7*0,2*1,18*14) <u>Materiał:</u> Tłuczeń - po stronie PPMT	m3	786,352
63	Układanie rozjazdu zwyczajnego na tłuczniu. Skos 1:9 R-300 60E1. Nawierzchnia stalowa nowa na podrozjazdnicach strunobetonowych, odmiana spawana. Z zamocowaniem rolek podiglicowych, stabilizatora, zamknięcia nastawczego typu cylindrycznego (SPHEROLOCK NG) sponozamki, linki sieci powrotnej <u>Materiał:</u> Rozjazd zwyczajny 60E1 1:9 R=300 prawy na podrozjazdnicach strunobetonowych szt 8 - po stronie PPMT Rozjazd zwyczajny 60E1 1:9 R=300 lewy na podrozjazdnicach strunobetonowych szt 6 - po stronie PPMT	rozj.	14
65	Wymiana szyn typu 60E1(2x9m+2x14m+2x29m)	mb	104
68	Mechaniczne balastowanie rozjazdów zwyczajnych zmontowanych na zagęszczonej warstwie tłucznia przy użyciu podbijarki rozjazdowej. 34*5*0,30*14 rozjazdy <u>Materiał:</u> Tłuczeń nowy - po stronie PPMT <u>Sprzęt:</u> Lokomotywy i wagony - po stronie PPMT	m3	714,00
70	Demontaż grzałek i uchwytów	kpl	14
71	Utylizacja zdemontowanych grzałek	kpl	14
72	Demontaż i montaż połączeń elektrycznych podłużnych i poprzecznych rozjazdu	kpl	14
84	Naprawa przejazdów		

85	Rozbiórka nawierzchni przejazdu z płyt żelbetowych typu CBP: km 19,747 - CBP [4D, 8M]30,96m ² km 20,261 - CBP [2D, 4M]15,48 m ² km 21,095 - CBP [3D, 6M]23,22 m ² km 22,918 - CBP [3D, 6M] 23,22 m ² km 25,760 - CBP [3D, 6M] 23,22 m ² km 27,669 -CBP [3D, 6M] 23,22 m ² km 33,358 - CBP [2D, 4M]15,48m ² km 34,658 - CBP [3D, 6M]23,22 m ²	m2	178,020
86	Podbudowa pod ławy fundamentowe z zagęszczonego tłucznia w: km 20,261 -(0,40m*0,25m*9m*2strony=1,80 m ³) km 33,358 - (0,40m*0,25m*9m*2strony=1,80 m ³) km 34,658 - (0,40m*0,25m*9m*2strony=1,80 m ³) Material: Tłuczeń nowy - po stronie PPMT	m3	5,400
87	Ława betonowa z betonu B-15 z oporem pod krawężniki KK- 97 na przejazdach kolejowych w: km 20,261 - ((0,40m*0,30m*9m*2strony= 2,16 m ³) km 33,358 - (0,40m*0,30m*9m*2strony= 2,16 m ³) km 34,658 - (0,40m*0,30m*9m*2strony= 2,16 m ³) Material: Material - po stronie Podwykonawcy	m3	6,480
88	Zabudowa krawężników betonowych typu KK-97 0,75m j. w. Material: Material po stronie Podwykonawcy	mb	54
89	Budowa odwodnienia przejazdów w km: 20,261; 33,358; 34,658 * średnio 30mb/przejazd		
90	Wykopy oraz przekopy wykonywane koparkami przedsiębiornymi 0,25m ³ na odkład w gruncie kat.III; (0,5m x 0,5m x 90 m)	m3	22,500
91	Podsypka pod drenaż (0,5 x 0,1 x 90 m) Material: Podsypka - po stronie Podwykonawcy	m3	4,500

92	Drenaż z rur o ścianie profilowanej o średnicy nominaknej 150/160mm w odcinkach prostych łączonych kielichowo na wykonanej podsypce; Material: Material - po stronie Podwykonawcy	mb	90
93	Zasypka filtracyjna z kruszywa mineralnego łamanego w gotowym suchym wykopie z gotowego kruszywa; (0,5*0,4*90 m) Material: Material - po stronie Podwykonawcy	m3	18,000
94	Rozłożenie geowłókniny - jedna warstwa pod płyty przejazdowe. Material: Geowłóknina - po stronie PPMT	m2	81,000
95	Zabudowa nawierzchni przejazdu z płyt żelbetowych typu CBP na podsypce wyrównawczej z grys bazaltowego frakcji 8-16 mm w: km 20,261 - CBP [3D, 6M]23,22 m2 km 33,358 - CBP [3D, 6M] 23,22 m2 km 34,658 - CBP [3D, 6M]23,22 m2 km 19,747 - CBP [4D, 8M] 30,96m2 km 21,095 - CBP [3D, 6M] 23,22 m2 km 22,918 - CBP [3D, 6M] 23,22 m2 km 25,760 - CBP [3D, 6M] 23,22 m2 km 27,669 -CBP [3D, 6M] 23,22 m2 Material: Płyta przejazdowa CBP: PZ 14 w ilości 18 szt, PW 14 w ilości 9 szt wraz z akcesoriami - po stronie PPMT Grys w ilości 26 t - po stronie Podwykonawcy Pozostałe płyty do ponownej zabudowy z demontażu	m2	178,02
96	Rozbiórka nawierzchni przejazdu z pły typu MIROSŁAW UJSKI km 17,753 - M.U. (30 M wew., 60 M zew.) 64,80m2 km 18,177 - M.U. (30 M wew., 60 M zew.) 64,80m2 km 30,894 - M.U. (20 M wew., 40 M zew.) x 2 tory86,40m2	m2	216

97	Zabudowa przejazdów drogowych - nawierzchnia z płyt żelbetowych M. Ujski - PŁYTY STAROUŻYTECZNE Z DEMONTAŻU, km 17,753 - M.U. (30 M wew., 60 M zew.] 64,80m2 km 18,177 - M.U. (30 M wew., 60 M zew.] 64,80m2 km 30,894 - M.U. (20 M wew., 40 M zew.] x 2 tory 86,40m2 Material: Akcesoria - po stronie PPMT	m2	216
98	Wykonanie dojazdów z warstwy bitumicznej km: 17,753; 18,177; 19,747; 20,261; 21,095; 22,918; 25,760; 27,669;		
99	Podbudowa z tłucznia - warstwa dolna o grubości po zagęszczeniu 15cm km 17,753 - strona prawa 6x4,5, strona lewa 6x4,5 - razem 54 m2. km 18,177 - strona prawa 6x4, strona lewa 6x4 - razem 48 m2 km 19,747 - strona prawa 6x4, strona lewa 6x4 - razem 48 m2 km 20,261 - strona prawa 6x4, strona lewa 6x4 - razem 48 m2 km 21,095 - strona prawa 6x4, strona lewa 6x4 - razem 48 m2 km 22,918 - strona prawa 6x20, strona lewa 6x20 - razem 240 m2 km 25,760 - strona prawa 7x7, strona lewa 7x7 - razem 98 m2 km 27,669 - strona prawa 6/4, strona lewa 6/4 - razem 48 m2 km 30,894 - strona prawa 6/24, strona lewa 6x20 - razem 264 m2 km 33,358 - strona prawa 8/1, strona lewa 7,5/1 - razem 23 m2 km 34,658 - strona prawa 6/1, strona lewa 6/1 - razem 12 m2 Material: Tłuczeń - po stronie Podwykonawcy	m2	931
100	Nawierzchnia z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowych - warstwa wiążąca asfaltowa - grubość po zagęszczeniu 7cm. J.w.	m2	931
101	Nawierzchnia z mieszanek -bitumicznych grysowych - warstwa ścierna asfaltowa - grubość po zagęszczeniu 5 cm.	m2	931
102	Malowanie farbą chlorokauczukową znaków poziomych przejazd km 29,570 Linia P-12 strona prawa i lewa (3,0 m x. 0,5 m x 2 szt.)= 3,00 m ²	m2	3,000

104	Odtworzenie rowu nieumocnionego z oprofilowaniem skarpy rowu str. L i P oraz roboty towarzyszące. Czyszczenie urządzeń odwadniających wgłębnych strona L i P; , rozplantowaniem urobku, wycinka krzaków z zagospodarowaniem TOR NR 1 - strona lewa, TOR NR 1 - strona prawa od km do km ilość (m) typ od km do km ilość (m) typ 17,020-21,100;4,080;gruntowy 16,700-18,080;1,380gruntowy 22,300-23,100;0,800;gruntowy 19,670-20,500;0,830gruntowy 23,200-23,380;0,180;gruntowy 20,500-20,800;0,300gruntowy 23,540-24,000;0,460;gruntowy 20,800-21,830;1,030gruntowy 24,400-24,550;0,150;gruntowy 22,240-23,200;0,960gruntowy 30,140-31,100;0,960;gruntowy 23,350-24,320;0,970gruntowy 31,600-33,840;2,240;gruntowy 24,400-25,700;1,300gruntowy 32,750-34,100;1,350;gruntowy 28,400-28,700;0,300gruntowy 34,600-34,830;0,230;gruntowy 30,510-30,920;0,410gruntowy 0,0000,000;0,000; 32,750-33,550;0,800gruntowy 10,450; 8,280	km	18,730
105	Wymiana rozjazdów Rkpd nr 3 i 11 na st. Emilianów		
106	Rozbiórka ręczna kolejowych rozjazdów krzyżowych o skosie 1:9 R-190 S49, podrozjazdnice drewniane, tłuczeń.	kpl	2
107	Cięcie złomu rozjazdowego autogenem	cięcie	40
108	Załadunek części rozjazdowych i szyn ze wstawki dźwigami wagonowymi <u>Sprzęt:</u> Lokomotywy i platformy - po stronie PPMT	tona	40,600
111	Przewóz złomu (długości do 10m) do Tłuszcza. Złożenie w miejscu wskazanym przez ISE Małkinia	km	10
112	Wyładunek złomu dźwigami wagonowymi i szyn ze wstawek	tona	40,60
113	Roboty ziemne wykonywane ładowarkami kołowymi o poj. łyżki 2,00m³ z transportem urobku samochodami samowyładowczymi na odl. do 5km lub na odkład; grunt kat.III - Wybranie zanieczyszczonej podsypki z rozjazdu, międzytorza i wstawki	m3	261,80
114	Mechaniczne plantowanie terenu spycharkami gąsienicowymi o mocy 55kW (75KM) w gruncie kat.III. Wyrównanie torowiska po mechanicznym wybieraniu zanieczyszczonej podsypki.	m2	476

115	Rozłożenie geowłókniny - jedna warstwa pod rozjazdami, <u>Materiał:</u> Geowłóknina - po stronie PPMT	m2	476
116	Mechaniczne wykonanie zagęszczonej warstwy tłucznia na gotowym podtorzu grubość.(34*7*0,2*1,18*2+(23m*4*0,2*1,18) <u>Materiał:</u> Tłuczeń - po stronie PPMT	m3	134,048
117	Układanie rozjazdu krzyżowego na tłuczniu. Skos 1:9 R-190 49E1. Nawierzchnia stalowa nowa na podrozjazdnicach strunobetonowych odmiana spawana odmiana spawana. Z zamocowaniem rolek podglicowych, stabilizatora, zamknięcia nastawczego typu cylindrycznego (SPHEROLOCK NG) sponozamki, <u>Materiał:</u> Materiał - po stronie PPMT	rozj.	2
118	Wymiana szyn typu 49E1 wstawka międzyrozjazdowa: 11m+12m= 23m	kmt	0,023
121	Mechaniczne balastowanie rozjazdów krzyżowych zmontowanych na zagęszczonej warstwie tłucznia przy użyciu podbijarki rozjazdowej. <u>Materiał:</u> Tłuczeń nowy - po stronie PPMT <u>Sprzęt:</u> Lokomotywy i wagony - po stronie PPMT	m3	129,60
123	Demontaż grzałek i uchwytów	kpl	2
124	Utylizacja zdemontowanych grzałek	kpl	2
125	Demontaż i montaż połączeń elektrycznych podłużnych i poprzecznych rozjazdu	kpl	2

126	Wycinanie krzewów ze zrębkowaniem na rowach, ławach i skarpach (zagęszczenie 80-100%): Wycinanie krzewów i drzew (nie wymagających pozwolenia na wycinkę) na ławach i skarpach w trójkątach widzialności przy przejazdach: - 22,918 od km 22,280 do km 22,880 po 10 m z lewej i prawej str. toru = 600m*20m=12000m² i od km 22,970 do km 23,450 po 10 m z lewej i prawej str. toru = 520m*20m=10400m²; - 27,669 od km 27,100 do km 27,400 5m z prawej str. toru = 300m*5m=1500m² i od km 27,800 do km 28,200 10 m z prawej str. toru = 400m*10m=4000m²; 30,358 od km 29,700 do km 30,300 15 m z lewej str. toru = 600m*15m=9000m²; - 34,658 od km 34,750 do km 35,200 po 10 m z lewej i prawej str. toru = 450m*20m=9000m² . w ilości około 45900 m².	ha	4,590
132	Naprawa toru nr 3 na st. Krusze L-13 w km -km (-0,236) - 0,689(Rz nr 2) +0,722 - 0,798(Rz nr 5) = 1,001km		
133	Naprawa toru pociągami do potokowej wymiany nawierzchni torowej "PUN" - ciągła wymiana podkładów drewnianych z przytwierdzeniem typu K na STRUNOBETONOWE PS93/94 S60 z przytwierdzeniem typu SB o rozstawie 0,6 m km (-0,236) - 0,689(Rz nr 2) +0,722 - 0,798(Rz nr 5) = 1,001 km; <u>Sprzęt:</u> PUN - po stronie ZLK Siedlce <u>Materiał:</u> Szyny staroużyteczne S60 - do ponownej zabudowy - po stronie ZLK Siedlce Podkłady PS93, przekładki i złączki przytwierdzenia - po stronie PPMT	kmt	1,001
135	Wyładunek podkładów drewnianych z PUN i segregacja	szt.	1660
136	Rozbrojenie podkładów przeznaczonych do utylizacji - 1660szt , przekazanie złomu drobnego Zamawiającemu	szt.	1660
138	Ciągła wymiana szyn typu UIC60 (eliminacja klejonek, odcinki ok. 10m x8szt). <u>Materiał:</u> Szyny staroużyteczne - po stronie ZLK Siedlce	km	0,080
139	Cięcie szyn S60 - piłą mechaniczną	cięcie	16

141	Mechaniczne oczyszczenie podsypki w torze oczyszczarką tłucznia (RM80 lub OT400) ; grubość warstwy 0,30m pod podkład : Tor nr 3 od km km (-0,236) - 0,689(Rz nr 2) +0,722 - 0,798(Rz nr 5) = 1,001 km <u>Sprzęt:</u> Oczyszczarka - po stronie ZLK Siedlce Lokomotywy - po stronie PPMT	kmt	1,001
142	Jednostronne profilowanie ław torowiska profilarką strona prawa	kmt	1,000
143	Ręczne obniżanie ławy torowiska przy słupach trakcyjnych, semaforach i innych urządzeniach	kmt	1,000
144	Mechaniczne balastowanie torów zmontowanych na zagęszczonej warstwie tłucznia przy użyciu zespołu maszyn (CIĘŻKICH MASZYN TOROWYCH); podkłady betonowe o rozst. 0,6m - (1000*3,5*0,3)= 1050,0m3 <u>Materiał:</u> Tłuczeń nowy - po stronie PPMT <u>Sprzęt:</u> Lokomotywy i wagony - po stronie PPMT	m3	1 050,000
150	Demontaż uszynień słupów trakcyjnych i przyłączy złącz izolowanych	szt.	15
151	Montaż uszynień słupów trakcyjnych za pomocą zacisków szynowych <u>Materiał:</u> Zaciski - po stronie Podwykonawcy	szt.	15
152	Naprawa toru nr 5 na st. Krusze w km 0,850-0,880 = 30m		
153	Rozbiórka toru kolejowego klasycznego z szyn 49 na podkładach drewnianych, przytwierdzeniem typu K ze składowaniem materiałów w miejscu robót. Segregacja materiałów złomu drobnego (podkładki, śruby kpl., wkręty, łubki 4-otworowe, śruby łubkowe) z odwiezieniem materiałów do st. Tłuszcz - założenie w miejscu wskazanym przez ISE Małkinia.	kmt	0,030
155	Cięcie szyn złomowych S49 autogenem (odcinki 10m) złożone w miejscu wskazanym przez ISE Małkinia	cięcie	4
156	Cięcie szyn złomowych S49 autogenem (odcinki 10m) złożone w miejscu wskazanym przez ISE Małkinia	cięcie	4

157	Roboty ziemne wykonywane ładowarkami kołowymi o poj. łyżki 2.00 m3 z transportem urobku samochodami samowyładowczymi na odl. do 5 km tor nr 5 km 0,850-0,880(30m*5m*0,35m)	m3	52,500
158	Przemieszczenie spycharkami mas ziemnych na odległość do 10 m w gruncie kat. IV. Rozplantowanie po wyładunku.	m3	52,500
159	Mechaniczne plantowanie terenu spycharkami gąsienicowymi o mocy 55 kW (75 KM). Wyrównanie torowiska po mechanicznym wybieraniu zanieczyszczonej podsypki (30m*5m)	m2	150
160	Mechaniczne profilowanie i zagęszczenie podłoża pod warstwy konstrukcyjne nawierzchni (30m*5m)	m2	150
161	Załadunek, przewóz i rozładunek w miejscu budowy: szyn S49 - 60 mb - po stronie wykonawcy <u>Materiał:</u> Szyny S49 - po stronie PPMT	mb	60
162	Podsypka filtracyjna z pospółki w gotowym suchym wykopie z przygotowaniem kruszywa; Tor nr 5 km 0,850 - 0,880 (30m x 5m x 0,15m) <u>Materiał:</u> Pospółka - po stronie PPMT	m3	22,500
163	Mechaniczne wykonanie zagęszczonej warstwy tłucznia na gotowym podtorzu Tor nr 5 km 0,850 - 0,880 (30m x 4m x 0,2m x 1,18) <u>Materiał:</u> Tłuczeń kolejowy 31,5/50 - po stronie PPMT	m3	28,320
164	Układanie toru kolejowego o nawierzchni 49E1 montowanego na budowie na podkładach strunobetonowych PS83 z przytwierdzeniem SB o rozstawie 0,60m przy dostawie materiałów luzem. Tor nr 5 km 0,850 - 0,880 <u>Materiał:</u> Szyny E49 30mx2 - po stronie PPMT Podkłady strunobetonowe PS83 szt. 50 - po stronie PPMT przytwierdzenia SB - po stronie PPMT	kmt	0,030
168	Cięcie szyn 49E1 piłą mechaniczną	cięcie	4

170	Mechaniczne balastowanie torów zmontowanych na zagęszczonej warstwie tłucznia przy użyciu zespołu maszyn; podkłady strunobetonowe o rozst. 0,6m (30*4*0,2) <u>Materiał:</u> Tłuczeń nowy - po stronie PPMT <u>Sprzęt:</u> Lokomotywy i wagony - po stronie PPMT	m3	24,000
-----	--	----	--------